

四川省港奇电子有限公司
年产 2000 万只电源适配器建设项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 四川省港奇电子有限公司

编制单位： 四川瑞兴环保科技有限公司

二〇一八年六月

建设单位：四川省港奇电子有限公司

法人代表：宋大斌

编制单位：四川瑞兴环保科技有限公司

法人代表：陈丽

项目负责人：曾颖洁

建设单位：四川省港奇电子有限公司

电话：13086445999

传真：

邮编：646100

地址：泸州市泸县玉蟾街道明星路北段 9 号 5 幢

编制单位：四川瑞兴环保科技有限公司

电话：18783080035

传真：

邮编：643000

地址：自贡市自流井区丹桂南大街财富
名都 607

目 录

1 验收项目概况	1
2 验收监测依据	3
3 工程建设情况	4
4 主要污染源及其治理措施	9
5 环境影响评价结论、环评批复	16
6 验收监测标准	16
7 质量控制和质量保证	23
8 监测内容	18
9 验收监测污染物达标排放及环保设施处理效率分析结果	20
10 环境管理检查	24
11 结论与建议	28

附表

附表 1 三同时表

附图

附图 1 项目所在地理位置图

附图 2 项目外环境关系及验收监测布点图

附图 3 项目总平面布置图

附图 4 项目环保设施图

附件

附件 1 泸县环境保护局《关于四川省港奇电子有效公司年产 2000 万只电源适配器建设项目环境影响评价应执行标准的函》泸县环建发[2018]16 号，2018 年 2 月 22 日

附件 2 泸县环境保护局《关于四川省港奇电子有效公司年产 2000 万只电源适配器建设项目环境影响报告表的批复》泸县环建审[2018]43 号，2018 年 5 月 17 日

附件 3 本项目环保竣工验收监测委托书

附件 4 环评报告表封面

附件 5 本项目环保竣工验收监测报告

附件 6 应急预案意见

附件 7 危险废物处置协议

1 验收项目概况

1.1 项目基本情况

四川省港奇电子有限公司座落于泸州市泸县玉蟾街道明星路北段 9 号 5 幢，是一家生产电源适配器的民营企业，12 条电源适配器生产线，该厂在厂区内投资 1000 万，建成年产 2000 万只电源适配器生产线。

2018 年 02 月四川省港奇电子有限公司委托成都正检科技有限公司开展该项目的环境影响评价，并于 2018 年 05 月编制完成《四川省港奇电子有限公司年产 2000 万只电源适配器建设项目环境影响报告表》，2018 年 5 月 17 日泸县环境保护局以泸县环建审〔2018〕43 号文对该项目环评报告表进行了批复。

目前，该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合建设项目竣工环境保护验收监测条件。

2018 年 6 月，四川省港奇电子有限公司委托我公司对本项目进行竣工环境保护验收监测报告的编制工作。接受委托后，我公司派出人员对该项目进行了现场勘察，结合现场勘查和了解的情况，并根据经审批后的《四川省港奇电子有限公司年产 2000 万只电源适配器建设项目环境影响报告表》、国家有关的技术规范和环评批复编写了该项目验收监测方案。2018 年 06 月 7 日-8 日，重庆开创环境监测有限公司根据验收监测方案要求实施了现场验收监测。2018 年 06 月，我公司在收集有关资料和现场监测及调查的基础上，编写完成了《四川省港奇电子有限公司年产 2000 万只电源适配器建设项目竣工环境保护验收监测报告》

项目基本情况见表 1-1

表 1-1 项目基本情况表

建设项目名称	年产 2000 万只电源适配器建设项目		
建设单位名称	四川省港奇电子有限公司		
建设项目性质	新建		
主要建设内容	四川省港奇电子有限公司位于泸州市泸县玉蟾街道明星路北段 9 号 5 幢，租用生产车间 5407 平方米，新建 12 条电源适配器生产线。		
设计生产能力	年产 2000 万只电源适配器		
实际生产能力	年产 2000 万只电源适配器		
环评时间	2018 年 2 月	开工时间	2018 年 5 月 20 日
投入试生产时间	/	现场监测时间	2018 年 6 月 7 日-8 日

环评报告表 审批部门	泸县环境保护局	环评报告 表编制单位	成都正检科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	29 万元	比例	2.9%
实际总投资	1000 万元	环保投资总概算	9.88 万元	比例	0.988%
建设项目地址	泸州市泸县玉蟾街道明星路北段 9 号 5 幢				
劳动定员 工作制度	劳动定员 180 人，年工作 300 天； 三班工作制，每班 8 小时				
周边外环境	<p>经现场勘察与调查，本项目租用四川省泸州朝发皮具有限公司部分厂房为生产车间，位于四川省泸州朝发皮具有限公司厂房内，项目西侧 1-3 楼为朝发皮具生产车间，4 楼为空置厂房，南侧为四川缘兴宜新型建材有限公司租用和西侧为部分空置厂房。</p> <p>项目东侧紧邻明星路，30m 处为泸州市焜羽实业有限公司，205m 处为泸州市星宇职业技术学校；东南侧 90m 处为四川福滨服装有限公司；东北侧 135m 处为四川亚奥鞋业有限公司；北侧毗邻四川集福源玻璃有限公司，125m 处为鸿泰制衣有限公司；西北侧 263m、362m、342m 处分布着 3 户农户；西南侧 170m 处为建成机械，188m 处为泸州一帆印刷厂；南侧 75m 处为泸州创新机械铸造有限公司，150m 处为天鑫机械制造公司。</p>				

1.2 项目验收范围

本次验收范围：“四川省港奇电子有限公司年产 2000 万只电源适配器建设项目”主体工程、辅助设施、环保设施完成情况。

1.3 验收监测内容

本项目验收监测主要内容：

- (1) 项目废气排放监测；
- (2) 项目废水排放检查；
- (3) 项目厂界噪声监测；
- (4) 固废处置情况检查；
- (5) 风险事故防范措施落实情况及应急预案检查；
- (6) 环境管理检查；

2 验收监测依据

- 2.1 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；
- 2.2 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）；
- 2.3 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局令 第 13 号令）；
- 2.4 《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（国家环保总局，环函[2002]222 号，2002 年 8 月 21 日）；
- 2.5 四川省环保局转发国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》的通知（四川省环保局，川环函[2002]301 号）；
- 2.6 《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（四川省环境保护局，川环发[2003]001 号，2003 年 1 月 7 日）；
- 2.7 《关于规范建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（四川省环境保护局，川环发[2003]56 号）；
- 2.8 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》（总站验字[2005]188 号）；
- 2.9 《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（四川省环境保护局，川环发[2006]61 号）；
- 2.10 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号
- 2.12 《四川省港奇电子有限公司年产 2000 万只电源适配器建设项目环境影响报告表》，成都正检科技有限公司，2018 年 5 月
- 2.13 泸县环境保护局《关于四川省港奇电子有限公司年产 2000 万只电源适配器建设项目环境影响报告表的批复》泸县环建审（2018）43 号，2018 年 5 月 17 日

3 工程建设情况

3.1 地理位置和平面布置

3.1.1 地理位置

项目位于泸县经济开发区城西工业园 B 区明星路北段 9 号 5 幢（四川省泸州朝发皮具有限公司厂区内），项目周围均为企业，项目东侧紧邻明星路，30m 处为泸州市焜羽实业有限公司，205m 处为泸州市星宇职业技术学校；东南侧 90m 处为四川福滨服装有限公司；东北侧 135m 处为四川亚奥鞋业有限公司；北侧毗邻四川集福源玻璃有限公司，125m 处为鸿泰制衣有限公司；西北侧 263m、362m、342m 处分布着 3 户农户；西南侧 170m 处为建成机械，188m 处为泸州一帆印刷厂；南侧 75m 处为泸州创新机械铸造有限公司，150m 处为天鑫机械制造公司。（详见项目地理位置图和外环境关系图）

3.1.2 平面布置

经现场核实，项目租用四川省泸州朝发皮具有限公司现有部分厂房（二、三、四楼），项目车间西侧和东侧各设置 1 个出入口，西侧主要作为、物流人流通道，东侧主要为原料和成品运输通道。二层从东至西主要布置为电子料仓、原材料仓库、成品仓库、前台、制样间、办公室；三层从东至西主要布置为老化房、生产车间、贴片车间，办公室；四层从东至西主要布置为老化房，生产车间，锡烙线。（详见项目平面布置图）

3.2 建设内容

3.2.1 项目基本情况

建设单位： 四川省港奇电子有限公司

项目名称： 年产 2000 万只电源适配器建设项目

建设地点： 泸州市泸县玉蟾街道明星路北段 9 号 5 幢（四川省泸州朝发皮具有限公司厂区内）

建设性质： 新建

建设规模： 项目建成后年产 2000 万只电源适配器

劳动定员及工作制度： 劳动定员 180 人，年工作 300 天；三班工作制，每班 8 小时

3.2.2 工程投资及建设内容

3.2.2.1 工程投资

建设项目环评设计总投资为 1000 万元，环保设施投资为 29 万元，占总投资的 2.9%；本项目实际总投资 1000 万元，环保设施投资 9.88 万元，占工程总投资的 0.988%。

3.2.2.2 建设内容

本项目主要建设内容环评拟建与实际建设对照见表 3-1。

表 3-1 主要建设内容环评拟建与实际建设对照表

项目名称		环评建设内容	实际建设内容	是否一致
主体工程	生产厂房	租用四川省泸州朝发皮具有限公司部分厂房（二、三、四楼）三层，共 5407m ²	实际建设 12 条电源适配器生产线，租用泸州朝发皮具有限公司部分厂房（二、三、四楼）三层 5407 m ² 作为项目生产厂房，年产 2000 万只电源适配器，三楼设置 4 条生产线、四楼设置 8 条生产线	一致
	生产线	设置于 3 楼和 4 楼，新建 12 条电源适配器生产线（3 楼 4 条，4 楼 8 条），年产 2000 万只电源适配器		
	制样室	位于 2 楼北侧，面积约 30m ²	实际建设 1 间面积为 30m ² 的制样室，位于 2 楼北侧	一致
	老化室	设置 2 处，位于 3 楼和 4 楼东北角，面积各 50m ²	实际建设 2 处老化室，面积各 50m ² ，分别位于 3 楼、4 楼东北角	一致
	锡烙线	设置 3 条，位于 4 楼东侧	实际建设 3 条锡烙线，位于 4 楼东侧	一致
公用工程	供配电设施	市政供电电网接入	市政供电电网接入	一致
	供水设施	市政供水管网接入	市政供水管网接入	
办公生活设施	办公室	2 楼西侧设置 1 处，面积约 240m ² ，东南侧设置 1 处，面积约 60m ² ，3 楼西北侧设置 1 处，面积约 160m ²	实际建设 3 处办公室，分别位于 2 楼西侧，面积约 240m ² ；东南侧，面积约 60m ² ；3 楼西北侧，面积约 160m ²	一致
	职工食堂	租用朝发皮具原有职工食堂，面积 430m ²	实际租用朝发皮具原有职工食堂，面积 430m ²	一致
	职工宿舍	租用朝发皮具原有职工宿舍，2 层，面积 1660m ²	实际租用朝发皮具原有职工宿舍，2 层，面积 1660m ²	一致
	卫生间	2、3、4 三层楼西北角各设置 1 个，面积均为 20m ²	2、3、4 三层楼西北角各设置 1 个，面积均为 20m ²	一致
储运工程	原料堆放区	位于 2 楼车间中间南侧，面积约 550m ²	实际建设 1 处原料堆放区，面积约 550 m ²	一致
	成品堆放区	位于 2 楼车间中间北侧，面积约 850m ²	实际建设 1 处成品堆放区，面积约 850 m ²	一致
	检验室	/	位于 2 楼成品区旁设置 2 处，面积分别约 18 m ² 、40 m ²	不一致
	电子料仓	位于 2 楼东北角，面积约 50m ² ，恒温恒湿仓库，用于储存电子材料	实际建设电子料仓 50 m ² ，位于 2 楼东北角	一致
	助焊剂暂存区	/	实际建设 1 间面积为 4m ² 的助焊剂暂存间，位于 3 楼楼梯旁，存放助焊剂	不一致
	白胶放置区	/	实际建设 1 间面积为 4m ² 的白胶放置区，位于 4 楼楼梯旁，主要用于存放白胶及废白胶桶	不一致

环保工程	废水治理	生活废水、食堂废水：依托四川省泸州朝发皮具有限公司已有隔油池（5m ³ ）处理后同生活污水一起进入四川省泸州朝发皮具有限公司已有化粪池（300m ³ ）处理达到《污水综合排放标准》三级标准后排入市政污水管网		生活废水、食堂废水：依托四川省泸州朝发皮具有限公司已有隔油池（5m ³ ）处理后同生活污水一起进入四川省泸州朝发皮具有限公司已有化粪池（300m ³ ）处理达到《污水综合排放标准》三级标准后排入市政污水管网	一致	
	废气治理	焊接废气：集气罩+活性炭吸附装置+15m 排气筒（1#）达标排放		波峰焊接废气： 波峰炉为全密闭结构，4 台波峰焊各设置有集气管道，通过 1 个引风机将废气引至活性炭吸附装置（1#）处理后引至楼顶排放（1#） 人工补焊废气： 通过在补焊工作台上方设置集气罩和集气管道，废气通过手机后引至活性炭吸附装置（2#）后引至楼顶排放（2#） 点胶废气、镭雕废气： 在工作台上方设置集气罩和管道，废气经集气罩收集后经 1 套活性炭吸附装置（2#）处理后引至屋顶 15m 高排气筒（2#）排放 贴片废气： 车间设置集气罩，将废气引至波峰焊焊接废气处理设施上（活性炭吸附装置 1#）处理后引至 15m 高排气筒（1#）排放 一共设置有 76 个集气罩，2 套活性炭吸附装置，2 根排气筒	一致	
		有机废气：集气罩+活性炭吸附装置+15m 排气筒（2#）排放				
		食堂油烟：设置油烟净化器，净化效率不低于 85%				实际设置有油烟净化器
	噪声治理	设备降噪、隔声、减震基座等		墙体隔声	不一致	
	固废治理	办公生活垃圾	环卫部门统一清运		环卫部门统一清运	一致
		锡渣	妥善收集，外售给金属回收公司回收利用		将锡渣收集在白胶放置区内收集后，定期外售给金属回收公司利用	一致
		废包装材料	外售给废品收购站		收集于白胶放置区，定期外售给废品收购站	一致
		污泥	定期清掏，环卫部门统一清运		定期清掏，环卫部门统一清运	一致
		食堂泔水油脂	用泔水桶收集后外售给养猪场处理		用泔水桶收集后外售给养猪场处理	一致
不合格产品 废活性炭		设置危废暂存间 5m ² ，收集后交有资质单位处理		在厂区车间楼外北侧设置 1 处面积为 7m ² 的危废暂存间，收集后交由四川省中明环境治理有限公司处理	不一致	
环境风险	依托川省泸州朝发皮具有限公司已有事故应急池，容积 400m ³		依托川省泸州朝发皮具有限公司已有事故应急池，容积 400m ³	一致		

3.2.2.3 原有项目基本情况

本项目为新建项目，不存在原有环境问题。

3.2.2.4 主要设备

表 3-2 本项目主要设备一览表

序号	设备名称	单位	原环评		现有		主要变更
			数量	型号/规格	数量	型号/规格	
1	波峰焊	台	4	同创	4	同创	/
2	超声波	台	12	AM-1526	12	AM-1526	/
3	镭雕机	台	12	/	12	/	/
4	点胶机	台	12	白胶厂商提供	12	白胶厂商提供	/
5	老化架	台	6	富源 30W	6	富源 30W	/
6	电子负载	台	13	N9710 150W	13	N9710 150W	/
7	功率计	台	14	青智 8712B1	14	青智 8712B1	/
8	AC 电源	台	7	1000W	7	1000W	/
9	LCR 数字电桥	台	1	1062 LCZ	1	1062 LCZ	/
10	示波器	台	8	LW212	8	LW212	/
11	耐压机	台	13	TOS5030	13	TOS5030	/
12	电容漏电仪	台	1	YD2610	1	YD2610	/
13	数显卡尺	台	9	0-300MM	9	0-300MM	/
14	推力计	台	1	NK-200	1	NK-200	/
15	调压器	台	12	/	12	/	/
16	万用表	台	2	FLUKE45	2	FLUKE45	/
17	普通烙铁	台	12	60W	12	60W	/
18	电子秤	台	12	75KG	12	75KG	/
19	恒温烙铁	台	12	/	12	/	
20	锡枪	台	12	/	12	/	/

3.3 主要原辅材料、能源供应情况

本项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 3-3。

表 3-3 主要原辅材料及能源消耗

类别	名称	单位	原环评年需求量	现有需求量	规格型号	主要成分	备注
	贴纸	万个/年	2000	2000	条码标签 35*6mm	塑料	包装材料
	外箱	万个/年	12.6	12.6	380*335*375mm	纸	
	隔板	万个/年	62.6	62.6	360*320*3mm	纸	
	刀卡	万个/年	550	550	360*85*5mm 315*85*5mm	纸	

原 辅 料	PE 袋	万个/年	2000	2000	150*120*0.03mm 120mm 处开口 印 环保标记/打透气孔	塑料	
	外壳	万个/年	4012	4012	60.6*29*40/黑色 /GQ12HW 外壳 /PC945 不含 17P 及 邻苯	塑料	分上、下盖
	锡丝/锡条	t/a	30	30	普通无铅锡条(温 度:255℃-270℃)	锡	锡烙材料
	助焊剂	t/a	4	4	/	/	主要成分为松 香, 单独存放
	白胶	t/a	80	80	MBB512W 乳白 色		/
	DC 线	万个/年	2000	2000	1.5M 5.5*2.1*10 直头/内正外负/音 叉车沟/半绝缘/黑 色	/	
	SMD 半成品	万个/年	2000	2000	/	/	
	高频变压器	万个/年	2000	2000	EE16 立式加长	/	
	电感	万个/年	2000	2000	EE-8.3 15mH MIN 0.15mm*80Ts	/	
	AI 半成品	万个/年	2000	2000	'GQ122017061207- AI 半成品	/	
	电阻	万个/年	28072	28072	各型号贴片电阻	/	电子元件
	二极管	万个/年	8000	8000	/	/	
	贴片 IC	万个/年	2000	2000	贴片 IC OB2500PCP SOP-7	/	
	电容	万个/年	18018	18018	电解电容、陶瓷电 容		
PCB 板	万个/年	2000	2000	单面板 22F 55.6*34.5*1.2MM			
保险丝	万个/年	2000	2000	方型保险丝 5TE 2A/250VAC 慢熔 断 P=5mm			
能 源	电	万 kW·h	60	60	市政供电	/	/
	水	t/a	11880	11880	市政供水	H ₂ O	/

3.4 水源及水平衡

①生活用水：本项目人员定员 200 人，厂区设置宿舍和食堂，根据《四川省用水定额》（DB51-T2138-2016），用水定额取 120L/d·人，则生活用水量为 24m³/d，7200m³/a。排污系数按 0.9 计，则生活污水排放量为 21.6m³/d，6480m³/a。生活污水依托四川省泸州朝发皮具有限公司已建“化粪池”处理后排入园区污水管网。

②食堂用水：食堂用水定额按 60L/人·d 计。项目用餐人数为 200 人，则食堂用水量为 12m³/d，3600m³/a。排污系数按 0.9 计，则食堂废水排放量为 10.8m³/d，3240m³/a。食堂废水依托四川省泸州朝发皮具有限公司原有食堂已建隔油池处理后由“化粪池”处理后排入园区污水管网。

③未预见用水量：按以上用水量的 10%计。

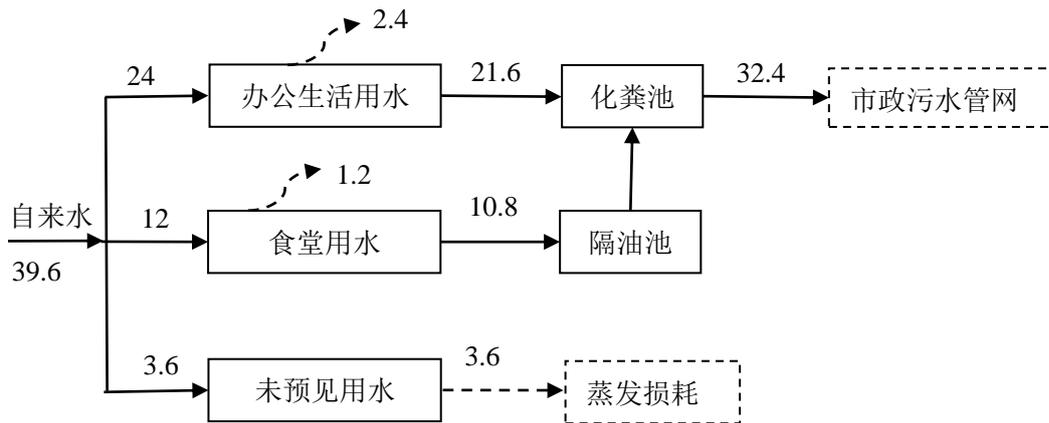


图 3-1 项目水平衡图 单位： m^3/d

3.5 生产工艺简介

3.5.1 生产工艺

- (1) 材料进料：将外购的电子元件，外壳等原材料进行检验，分类放入原材料仓库；
- (2) 贴片/AI：在无尘的贴片车间将贴片电子元件通过贴片机安装在 PCB 板固定的位置上，会使用红胶进行固化，此过程会产生设备噪声及有机废气；
- (3) 手工插件：通过手工操作依次将插件电子元件插到 PCB 板指定位置；
- (4) 波峰焊：波峰焊是让插件板的焊接面直接与高温液态锡接触达到焊接目的。启动波峰焊机，设路相应的参数，待机器加热温度达到设定 10 分钟后，确认波峰高度不会漫过 PCBA，插装好的 PCBA 通过传送带进入波峰焊机，经过助焊剂涂敷装路，助焊剂利用波峰方法涂敷到线路板上，完成波峰焊接。波峰焊采用无铅锡条，焊接过程会产生焊接废气、锡渣及噪声，助剂桶由厂家回收；
- (5) 目视检查：通过人工目测对每块 PCB 板焊点进行检查，查看是否出现虚焊、桥焊等不符合要求的焊点；
- (6) 手工补焊：对不合格的电路板采用电烙铁进行手工补焊，补焊过程会产生少量焊接废气、设备噪声、锡渣；
- (7) 电源裸板测试：利用电路板检测设备测试所生产出的电路板功能是否完整良好，对不合格产品进行查找原因，并返回各工序；
- (8) 焊线：将 DC 线焊接在组装好的 PCB 板上，此工序会产生少量焊接废气、设备噪声、锡渣；
- (9) 刷板：利用静电毛刷对组装好的 PCB 板进行清刷，去除板上附着的灰尘、锡渣等残留物，本项目洗板过程不会使用任何有机溶剂。此过程会产生粉尘、锡渣等。

(10) 点胶：把电子胶水点滴到产品上，让产品起到黏贴、灌封、绝缘、固定、表面光滑等作用，该工序会产生少量有机废气；

(11) 外壳组装：将外购的产品外壳，在流水线上用人进行组装，此过程无污染物产生；

(12) 初测：通过测试设备对组装好的产品进行测试，确保其正常工作，对不合格的产品查找原因，返回各工序；

(13) 产品老化：在老化室仿真出一种高温、恶劣环境对产品进行热氧化试验，考察材料随着使用时间的推移，产品性能的变化状况，考察产品使用的可靠性。此过程无污染物产生。

(14) 产品超声：利用超声波将产品上下外壳进行合并组装，此过程无污染物产生。

(15) 产品镭雕：利用镭雕机在产品外壳上激光打标，此过程会产生少量有机废气。

(16) 检验测试：对产品进行最后的功能检验，此过程会产生少量不合格产品。

(17) 包装入库：将产品进行包装后记录入库。

3.5.2 工艺流程及产污位置

工艺流程及产污环节见图 3-1。

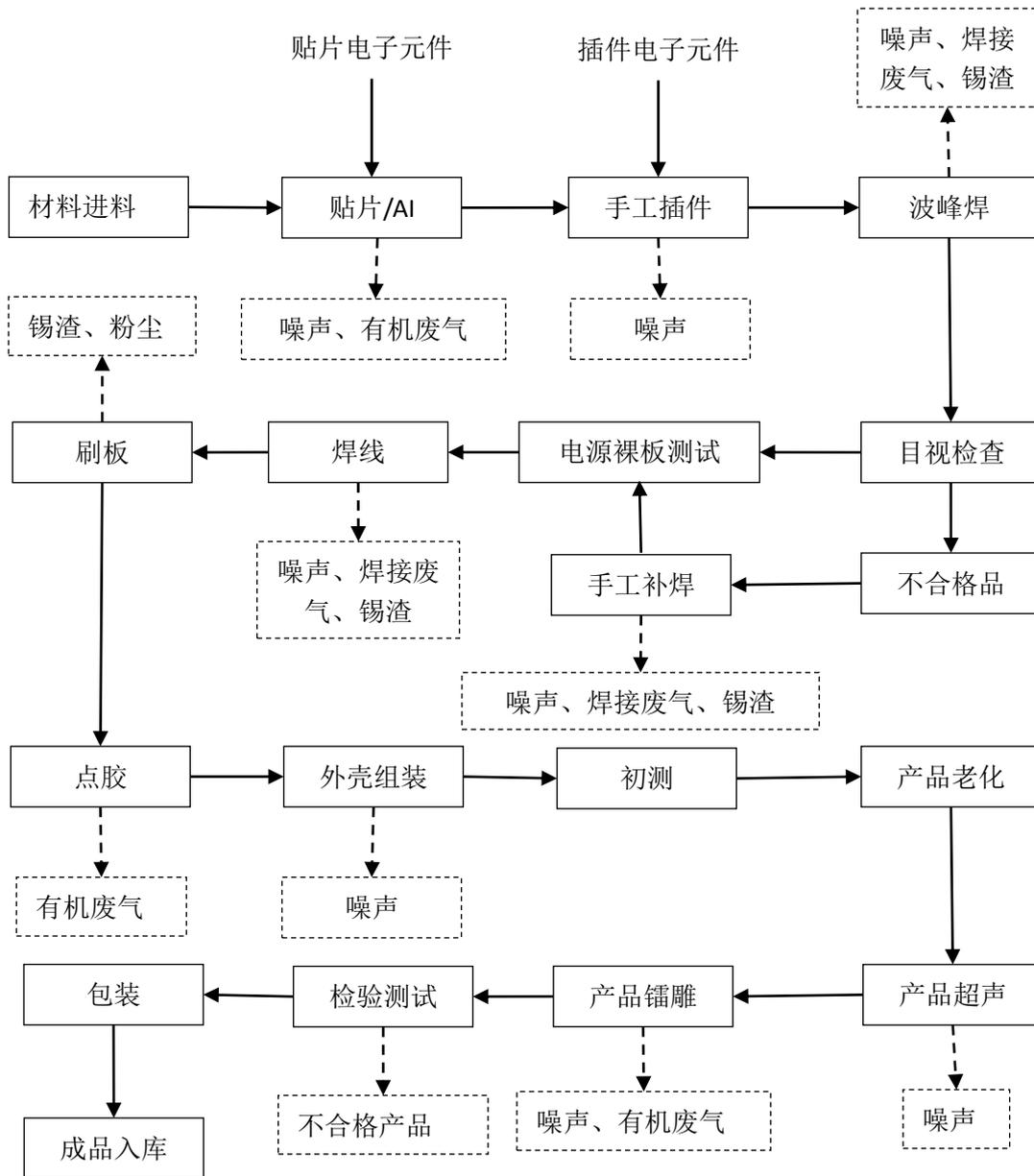


图 3-1 项目营运期工作流程及产污位置图

3.6 项目变动情况说明

根据对现场的调查和对企业的资料收集，项目在实际建设的过程中，不存在与环评建设不一致的地方。

4 主要污染源及其治理措施

本项目主要污染物有：

废气：焊接废气；有机废气；食堂油烟等。

废水：员工日常的生活污水和食堂废水。

噪声：生产的机械设备运转时产生的噪声。

固废：办公生活垃圾、锡渣、废包装材料、化粪池污泥、食堂泔水油脂、不合格产品及废活性炭等。

4.1 废气处理和排放流程

产污工序	污染物名称	治理措施
波峰焊 人工补焊	焊接废气	<p>波峰焊废气：本项目4台波峰焊设备各设置有集气管道，通过1个引风机将4台设备产生的废气引至一个专用管道，经活性炭吸附装置（1#）处理后，引至四楼顶部排放，排气筒（1#），离地高度15米以上（单层楼高3.7m，四楼高14.8m）。</p> <p>人工补焊废气：在人工补焊工作台上方设置集气罩和集气管道，废气经收集后处理后引至15m高排气筒（2#）排放。</p>
点胶 贴片 镭雕	有机废气	<p>点胶废气和镭雕废气：在工作台上方设置集气罩和管道，废气经集气罩收集后经1套活性炭吸附装置（2#）处理后引至屋顶15m高排气筒（2#）排放。</p> <p>贴片废气：贴片车间为封闭的无尘车间，在车间设置集气罩，将废气引至波峰焊焊接废气处理设施上（活性炭吸附装置1#）处理后引至15m高排气筒排放。</p>
食堂	食堂油烟	<p>设置油烟净化处理器，油烟废气能达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中规定的饮食业单位油烟的最高允许排放浓度，对大气环境影响较小。</p>

4.2 废水处理和排放流程

产污工序	污染物名称	治理措施
工作人员	生活污水	<p>项目生活污水产生量为 21.6m³/d，依托四川省泸州朝发皮具有限公司已建“化粪池”处理后排入园区污水管网</p>

	食堂废水	食堂废水依托四川省泸州朝发皮具有限公司原有食堂已建隔油池处理后由“化粪池”处理后排入园区污水管网。
--	------	---

4.3 噪声处理和排放流程

产污工序	污染物名称	治理措施
波峰焊 超声波 镭雕机 点胶机 普通洛铁 恒温洛铁 锡枪 风机	噪声	①合理布置噪声源，设备安装在室内，利用厂房四周墙体进行隔声。 ②设备选型上使用国内先进的低噪声设备；

4.4 固废处理和排放流程

产污工序	污染物名称	产生量	治理措施
办公生活	生活垃圾	30t/a	经垃圾桶收集后，送至场镇指定地点处置。
锡焊	锡渣	0.3t/a	产生的锡渣不含铅，属于一般固废，妥善收集后外售给金属回收公司处理。
包装	废包装材料	0.5t/a	纸箱、包装袋等收集后外售至废品收购站，白胶和红胶包废包装桶由厂家回收利用。
化粪池	化粪池污泥	27t/a	定期清掏，由环卫部门统一处理。
食堂	食堂泔水油脂	0.36t/a	用泔水桶收集后外售给养猪场处置。
生产过程中	不合格产品	2t/a	设置有危废暂存间，收集后交由有资质单位进行处理
废气治理	废活性炭	2.63t/a	

4.5 环保设施投资及“三同时”落实情况

表 4-1 项目环保工程实际建设情况一览表 单位(万元)

项目	环评要求		实际建设		是否一致	
	内容	投资(万元)	内容	投资(万元)		
废气治理	焊接废气、贴片废气：集气罩+活性炭吸附装置（1#）+15m 排气筒（1#）排放	10.0	废气治理	焊接废气、贴片废气：集气罩+活性炭吸附装置（1#）+15m 排气筒（1#）排放	4.6	一致
	有机废气（点胶和镭雕）：集气罩+活性炭吸附装置（1#）+15m 排气筒（2#）排放	10.0		有机废气（点胶和镭雕）：集气罩+活性炭吸附装置（1#）+15m 排气筒（2#）排放		
	食堂油烟：设置油烟净化器，处理效率不小于 85%	2.0		食堂油烟：设置油烟净化器，处理效率不小于 85%	0.34	
运营期 废水治理	员工生活污水：废水进入已有化粪池（300m ³ ）处理后排入市政污水管网	依托	废水治理	生活污水：已有化粪池，容积为 300m ³	依托	一致
	食堂废水：经隔油池（5m ³ ）处理后排入已有化粪池（300m ³ ）处理后排入市政污水管网	依托		食堂废水：经隔油池（5m ³ ）处理后排入已有化粪池（300m ³ ）处理后排入市政污水管网	依托	
噪声	合理布置设备，墙体隔声	2.0	噪声	合理布置设备，墙体隔声	2.0	一致
固废	办公室生活垃圾：环卫部门统一清运	1.0	固废	生活垃圾收集点，交环卫部门清运处理	0.1	一致
	废包装材料、锡渣：设置固废暂存间，收集后外售废品回收站			废包装材料、锡渣：在 4 楼楼梯旁设置 1 间面积为 7m ² 的白胶放置区，将废包装材料及锡渣放	0.6	

				置于此		
	化粪池污泥：定期清掏， 环卫部门统一清运	1.0		化粪池污泥：定期清掏， 环卫部门统一清运	1.0	
	食堂泔水油脂：用泔水 桶收集后外售给养猪场	1.0		食堂泔水油脂：用泔水 桶收集后外售给养猪场	1.0	
	危废暂存间：收集不合 格品和废活性炭，面积 为 5 m ² ，经收集后交由 有资质单位进行处置	2.0		危废暂存间：收集不合 格品和废活性炭，面积 为 5 m ² ，经收集后交由 有资质单位进行处置	0.24	
合计	/	29		/	9.88	/

5 环境影响评价结论、环评批复

5.1 环评结论

5.1.1 产业政策符合性

本项目为年产 2000 万只电源适配器建设项目，属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中的：[C3990] 其他电子设备制造。根据国家发展和改革委员会（2013 年 2 月 16 日第 21 号令）《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，本项目为允许类。项目的建设符合国家现行的产业政策要求。

5.1.2 选址合理性及外环境相容性

项目为租用四川省泸州朝发皮具有限公司现有部分厂房 5407m²，位于泸州市泸县玉蟾街道明星路北段 9 号 5 幢，不涉及新增占地。

公司产品属于年产 2000 万只电源适配器建设项目，属于园区鼓励类展产业。同时泸县经济开发区服务中心于 2018 年 2 月 1 日出具了《入驻证明》，同意本项目入驻工业园区。

四川省泸州朝发皮具有限公司占地面积 25373.48m²，建筑面积为 7773.72m²于 2016 年 11 月 26 日取得了《不动产权证书》，文号：川 2015 泸县不动产权第 0006786 号，明确项目用地属于工业用地。项目租用部分厂房（二、三、四）楼 5407m²，宿舍 1660m²，食堂 430m²，项目西侧 1-3 楼为朝发皮具生产车间，4 楼为空置厂房，南侧为四川缘兴宜新型建材有限公司租用和西侧为部分空置厂房。

根据现场勘查，项目所在地周边均为企业，项目东侧紧邻明星路，交通运输方便；厂址所在地自然地质情况良好，现有地质灾害规模不大，属于地质灾害低发区，适宜建厂；项目周边无学校、大型医院、文物保护、风景名胜等环境敏感目标，不存在重大环境制约因素。项目建设符合当地规划建设的要求。

综上所述，本项目选址是合理的。

5.1.3 环境质量现状

5.1.3.1 大气环境

项目区域大气环境中的 SO₂、NO₂、PM₁₀ 浓度值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求。非甲烷总烃排放能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准。表明项目所在区域环境空气质量良好。

5.1.3.2 声学环境

项目厂界各监测点昼、夜间监测值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，声学环境质量较好。

5.1.3.3 地表水环境

项目废水主要为生活废水，项目最终地表水排污河流长江，项目评价河段参与评价的 5 项因子两个监测断面标准指数小于 1，能够满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水域标准要求。

5.1.4 环境影响评价结论

项目营运期不产生生产废水，将产生少量生活污水，水质简单，项目生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网，对环境的影响较小。大气污染物可以达标排放，不会对大气环境造成明显影响。厂界噪声通过墙体隔声、距离衰减后对外环境影响较小。固体废物全部得到综合利用和合理处置，去向明确，不会对环境产生影响。生态环境在采取相应措施后影响亦较小。

总之，项目营运期间对当地及区域的环境质量影响较小。

5.1.5 总量控制

根据本项目生产过程的排污特点和治理措施可以达到的水平，环评提出如下排污总量控制的建议指标，供环保部门参考。大气污染物：烟尘：0.036t/a、VOCs（非甲烷总烃）：0.2t/a、锡及其化合物：0.023t/a。

5.1.7 达标排放

为搞好环境保护工作，项目投资 9.88 万元环保治理经费，对“三废”的污染源进行预防控制治理和生态保护，项目生产过程中产生的废水、废气、噪声能得到有效的治理，固体废物去向明确。故本项目“三废”污染源经有效治理后能做到达标排放。

5.1.8 风险事故分析

项目运行过程中存在着火灾风险，必须严格按照有关规范标准的要求进行监控和管理。在设计、施工、管理及运行中认真落实工程采取的安全措施及评价所提出的安全设施和对策，上述风险事故隐患可降至最低。综上所述：本项目环境风险水平可接受。

5.1.9 评价结论

该项目符合当前国家产业政策，符合泸县发展规划，对各污染源采取的环保措施合理有效、技术可行，污染物能实现达标排放，对评价区域环境质量的影响较小。本项目建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则，其环境风险在严格执行本环评要求的前提下，能控制在可接受的范围内。在严格按照本环评提出的治理方案实施、落实各项环保措施的前提下，本项目的建设从环境角度分析是可行的。

5.2 要求建议环保要求及建议

1、企业在工程建设和生产运营过程中，应切实落实好本报告提出的各项环保措施，加强对各项污染治理措施的监督和管理，确保其正常运行，使各类污染物均能达标排放。

2、本着节约用水的原则，建议企业根据内部生活用水量及用水水质的实际情况，尽可能实现一水多用，减少整个企业用水量，从而降低生产成本，减少废水排放量。

3、企业应加强除尘设施的管理和维护，保证除尘设施的正常运行。一旦发生事故排放，立即停产检修，减小事故排放对大气的影响；加强车间及库房防火管理，定期巡查火灾隐患。

4、落实废气等污染源监测监控措施。

5、加强对员工的教育，增强其对环境保护重要性的认识，从而可以在一定程度上减少各项污染物的产生。

5.3 环评批复要求

1、必须贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实各项污染防治措施，确保各项污染物达标排放。

2、严格按照报告表要求，落实和优化各项水污染防治措施。按照“雨污分流、清污分流”的原则建设给排水系统。项目无生产废水。生活污水（食堂废水先经隔油池）依托四川省泸州朝发皮具有限公司已建化粪池处理后排入市政污水管网。

3、严格按照报告表要求，落实和优化各项大气污染防治措施。项目焊接废气分别通过设备集气管道引至专用管道，经活性炭吸附装置处理后，引至楼顶排放（排气筒 1#高度离地 15 米）。项目点胶废气和镭雕废气，通过集气罩收集后经活性炭吸附装置处理后，引至屋顶排放（排气筒 2#高度离地 15 米）。贴片车间设置集气罩，废气引至波峰焊接废气处理设施（活性炭吸附装置）处理。食堂油烟通过安装油烟净化器处理。

4、落实和优化固体废物污染防治措施，按照“减量化、资源化、无害化”原则，对固体废物进行分类收集、处理和处置。办公生活垃圾及化粪池清掏污泥收集后交由环卫部门清运；焊接锡渣不含铅，收集后外售金属回收公司处理。纸箱、包装袋收集后外售废品收购站，白胶和红胶包装桶由厂家回收利用。项目检验不合格产品、废活性炭存于危废暂存间，定期交由具有危险废物处理资质的单位处置。

5、落实和优化各项噪声治理措施。合理布置，选用低噪声设备，安装采取台基减震、橡胶减震接头及减震垫等措施；配制进排风消声器和噪声风机通风，加强管理，确保厂界噪声达标且不扰民。

6、严格按照报告表要求，落实和优化环境风险防范措施，有效防范环境风险，认真制订突发环境事件应急预案，配备必要的应急救灾设备和物资。主动接受社会监督，在项目实施

过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众提出的合理环境诉求。

7、根据环评预测，本项目特征污染物总量控制指标为 VOCs: 0.2t/a。

8、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，建设单位必须按规定程序组织完成竣工环境保护验收。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

6 验收监测标准

污 染 物 排 放 标 准	1. 废气排放：排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。							
	污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)				无组织排放监控浓度	
			排气筒高度(m)					
			15	20	30	40	监测点	浓度限值(mg/m ³)
	颗粒物	120	3.5	5.9	23	39	周界外浓度最 高点	1.0
	锡及其 化合物	8.5	0.31	0.52	1.8	3.0		0.24
	非甲烷 总烃	120	10	/	/	/	周界外浓度最 高点	4.0
	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）。							
	污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)				无组织排放监控浓度	
			排气筒高度(m)					
		15	20	30	40	监测点	浓度限值(mg/m ³)	
VOCs	80	4.0	8.0	24	42	周界外浓度最 高点	2.0	
2、废水排放：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。单位：mg/L，pH 除 外。								
项目	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	氨氮	石油类	动植物油	
标准值	6-9	500	300	400	/	20	100	
3、厂界噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。								
环境要素		项目	标准（dB(A)）			备注		
声环境		昼间	65			/		
		夜间	55					
4、固体废物：参照执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》 （GB18599-2001/XG1-2013）要求；生活垃圾处置执行《生活垃圾填埋场污染控制 标准》（GB16889-08）标准；								
总 量 控 制 指 标	环评批复总量控制建议指标： VOCs: 0.2t/a。							
	本项目污染物总量控制对照情况见下表：							
	项目	环评批复总量	运行时间		监测结果	实际排放总量		
	VOCs	0.2t/a	年运行 300 天 每天运行 24h		0.016kg/h	0.12t/a		
经计算，项目 VOCs 实际排放总量排放小于环评批复总量，符合环评批复总量								

控制建议指标要求。

7 验收监测内容

依据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收管理办法》等相关验收监测规定规范，制定本项目竣工环境保护验收现场监测内容。

7.1 废水

检测类别	监测点位	检测参数	检测频次	评价标准
废水	生活污水排口	pH、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、氨氮	连续监测 2 天，每天监测 4 次	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准。

7.2 废气

检测类别	监测点位	检测参数	检测频次	评价标准	
废气	无组织废气	厂界周边下风向最高点 3 个点	非甲烷总烃	连续监测 2 天，每天监测 4 次	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准
	有组织废气	1#排气筒 2#排气筒	非甲烷总烃	连续监测 2 天，每天监测 3 次	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准

7.3 厂界噪声监测

检测类别	监测点位	检测参数	检测频次	评价标准
噪声	东、南、北各设置 1 个监测点位	厂界噪声	连续监测 2 天，每天 2 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

8 质量控制及质量保证

8.1 质量控制和质量保证

为了确保监测数据的代表性、科学性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品储运、实验室分析、数据处理）进行质量控制。

（1）验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

（2）验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

（3）监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

（4）验收监测采样和分析人员，必须获环境监测资质证书；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

（5）监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}(\text{A})$ 。

（6）实验室分析质量控制：平行样、加标回收样的比例不得低于 10%。

（7）监测报告严格执行“三审”制度。

废气监测分析方法按《空气和废气监测分析方法》进行，废气监测质量保证按《环境监测技术规范》大气部分和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制，对仪器进行严格的校正。

厂界噪声监测采用《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行，质量保证按国家环保总局《环境监测技术规范》噪声部分和国家标准《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中有关规定执行。噪声仪测量前后均需用声校准仪严格校准。

验收监测的采样记录及分析监测结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

8.2 生产工况监测

在验收监测期间，生产负荷在75%以上，如未达到生产负荷的75%，则要求项目主体设施和生产设备以及附属的环保设施保证生产工况稳定，生产正常，同时要求环境保护设施运行稳定正常。

8.3 人员资质

按照国家规定，本次验收监测人员均已取得培训证书、上岗工作证，具备验收监测能力。

8.4 使用仪器、分析方法来源、检出限

表 8-2 检测分析方法

检测项目	检测方法	检测依据
非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ/T38-1999
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ828-2017
氨氮	水质 氨氮的测定 蒸馏-中和滴定法	HJ537-2009
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T11901-1989
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法	HJ505-2009
pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB/T6920-1986
工业企业厂界环境噪声	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	GB12348-2008 HJ706-2014

表 8-3 检测使用仪器

检测项目	仪器名称及型号	仪器编号	备注
流速 流量	微电脑烟尘平行采样仪 TH-880F	451608183	仪器在计量检定有效期内使用
	烟尘烟气采样器流量校准仪 TH-BQX	131601016	
非甲烷总烃	微电脑烟尘平行采样仪 TH-880F	451608183	
	非甲烷总烃测定仪 GC9790PULS	9790P0172	
化学需氧量	酸式滴定管 50.00ml	16C-1	
五日生化需氧量	生化培养箱 SPX-150B-Z	4888	
	酸式滴定管 25.00ml	16B-1	
氨氮	酸式滴定管 50.00ml	16A-1	
悬浮物	分析天平 ATY124	D307430589	
	鼓风干燥箱 BGZ-146	160090	
pH	酸度计 PHSJ-3F	600811N0016050072	
工业企业厂界环境噪声	声级计 AWA5688	00308889	
	声级校准计 AWA6221A	1006848	

9 验收监测污染物达标排放及环保设施处理效率分析结果

9.1 生产工况

验收监测期间，年产 2000 万只电源适配器建设项目运行正常，环境保护设施正常运行，生产工况见表 9-1。

表 9-1 生产工况监测表

监测时间	实际日产量	设计年产量	生产负荷 (%)
2018 年 6 月 7 日	5.3 万只	2000 万只	80%
2018 年 6 月 8 日	5.3 万只		80%

由上表可见，验收监测期间，生产负荷为 80%。符合验收监测生产负荷达到设计生产能力的 75% 以上的要求，监测数据有效。

9.2 废气监测结果

表 9-2 无组织废气监测结果表 单位: mg/m³

监测项目	监测日期 (2018 年)	监测点位	监测结果				标准 限值
			一次	二次	三次	四次	
非甲烷总 烃	6 月 7 日	Q1#下风向	0.78	0.79	0.92	0.90	4.0mg/m ³
		Q2#下风向	1.23	1.40	1.22	1.16	
		Q3#下风向	1.30	1.49	1.29	1.22	
	6 月 8 日	Q1#下风向	0.94	0.83	0.79	0.82	
		Q2#下风向	1.22	1.28	1.29	1.38	
		Q3#下风向	1.36	1.28	1.34	1.29	

由无组织废气监测结果表可知，监测点位“Q1#、Q2#、Q3#”的监测项目非甲烷总烃最大浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 排放限值。

表 9-3 有组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

检测时间及点位		项目	第一次	第二次	第三次	排放限制	单位	
6.7	废气排口 FQ-1	烟气流速	19.57	20.76	19.64	/	m/s	
		标干流量	8856.2	8978.9	8861.3	/	m ³ /h	
		非甲烷 总烃	实测浓度	7.95	4.13	3.07	/	mg/m ³
			排放浓度	7.95	4.13	3.07	120	mg/m ³
			排放速率	7.04×10 ⁻³	3.71×10 ⁻³	2.72×10 ⁻³	10	kg/h
	废气排口 FQ-2	烟气流速	15.57	14.76	14.64	/	m/s	
		标干流量	7056.2	6978.9	6961.3	/	m ³ /h	
		非甲烷 总烃	实测浓度	17.86	15.24	16.54	/	mg/m ³
			排放浓度	17.86	15.24	16.54	120	mg/m ³
			排放速率	0.013	0.011	0.012	10	kg/h
6.8	废气排口 FQ-1	烟气流速	20.62	20.76	20.80	/	m/s	
		标干流量	8958.4	8980.5	8986.9	/	m ³ /h	
		非甲烷 总烃	实测浓度	5.15	4.74	4.62	/	mg/m ³
			排放浓度	5.15	4.74	4.62	120	mg/m ³
			排放速率	4.61×10 ⁻³	4.26×10 ⁻³	4.15×10 ⁻³	10	kg/h
	废气排口 FQ-2	烟气流速	15.62	14.76	14.80	/	m/s	
		标干流量	7058.4	6980.5	6986.9	/	m ³ /h	
		非甲烷 总烃	实测浓度	14.28	18.10	15.26	/	mg/m ³
			排放浓度	14.28	18.10	15.26	120	mg/m ³
			排放速率	0.010	0.013	0.011	10	kg/h

从有组织废气监测结果表可知, 监测点位 FQ-1、FQ-2 废气处理设施排气筒的监测项目非甲烷总烃的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 排放限值。

9.3 噪声监测结果

噪声监测结果见表 9-4。

表 9-4 厂界环境噪声监测结果表 单位：dB (A)

检测时间	检测点位	监测结果						主要声源
		昼间			夜间			
		测量值	本底值	结果	测量值	本底值	结果	
6.7	C-1	60.5	/	61	47.4	/	47	设备噪声
	C-2	58.6	/	59	46.9	/	47	设备噪声
	C-3	62.1	/	62	45.2	/	45	设备噪声
6.8	C-1	59.5	/	60	46.7	/	47	设备噪声
	C-2	58.3	/	58	48.1	/	48	设备噪声
	C-3	60.8	/	61	44.2	/	44	设备噪声

由噪声监测结果表得知，监测点位“▲1#、▲2#、▲3#”厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 3 类功能区标准。

9.4 废水监测结果

废水监测结果见表 9-5。

表 9-5 废水监测结果

检测时间及点位		项目	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	评价标准	单位	样品表观
6.7	废水处理设施总排口	pH	8.24	8.12	7.93	8.22	/	6-9	/	浑浊有异味
		氨氮	36.15	37.02	35.48	36.02	36.11	45	mg/L	
		悬浮物	124	127	125	114	123	400	mg/L	
		化学需氧量	327	315	310	315	317	500	mg/L	
		五日生化需氧量	170.1	175.3	172.1	173.7	173.4	300	mg/L	
6.8	口	pH	8.23	8.12	7.98	8.41	/	6-9	/	浑浊有异味
		氨氮	35.13	36.00	34.93	35.29	35.34	45	mg/L	
		悬浮物	224	213	222	204	216	400	mg/L	
		化学需氧	311	309	312	314	312	500	mg/L	

	量								
	五日生化 需氧量	172.3	172.9	172.5	172.2	172.4	300	mg/L	

由废水监测结果表得知，监测点位“废水处理设施排口”监测指标符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级排放限制。

9.5 总量控制

环评中属于国家及四川省规定要求的必须总量控制污染物为：COD_{cr}、氨氮；建议总量控制污染物为：烟尘、VOCs（非甲烷总烃）。

项目		本项目建设完成后总量控制指标	
废水	COD	水量 9720m ³ /a	污水厂排入长江 0.485t/a
	氨氮		污水厂排入长江 0.077t/a
废气	烟尘	0.036t/a	
	VOCs（非甲烷总烃）	0.2t/a	
	锡及其化合物	0.023t/a	

环评批复总量控制建议指标：

VOCs:0.2t/a。

本项目污染物总量控制对照情况见下表：

项目	环评批复总量	运行时间	监测结果	实际排放总量
VOCs	0.2t/a	年运行 300 天 每天运行 24h	0.016kg/h	0.12t/a

经计算，项目 VOCs 实际排放总量排放小于环评批复总量，符合环评批复总量控制建议指标要求。

10 环境管理检查

10.1 建设项目执行国家建设项目环境管理制度情况

四川省港奇电子有限公司座落于泸州市泸县玉蟾街道明星路北段 9 号 5 幢，是一家生产电源适配器的民营企业，12 条电源适配器生产线，该厂在厂区内投资 1000 万，建成年产 2000 万只电源适配器生产线。

2018 年 02 月四川省港奇电子有限公司委托成都正检科技有限公司开展该项目的环境影响评价，并于 2018 年 05 月编制完成《四川省港奇电子有限公司年产 2000 万只电源适配器建设项目环境影响报告表》，2018 年 5 月 17 日泸县环境保护局以泸县环建审〔2018〕43 号文对该项目环评报告表进行了批复。

目前，该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合建设项目竣工环境保护验收监测条件。

2018 年 6 月，四川省港奇电子有限公司委托我公司对本项目进行竣工环境保护验收监测报告的编制工作。接受委托后，我公司派出人员对该项目进行了现场勘察，结合现场勘查和了解的情况，并根据经审批后的《四川省港奇电子有限公司年产 2000 万只电源适配器建设项目环境影响报告表》、国家有关的技术规范和环评批复编写了该项目验收监测方案。2018 年 06 月 7 日-8 日，重庆开创环境监测有限公司根据验收监测方案要求实施了现场验收监测。2018 年 06 月，我公司在收集有关资料和现场监测及调查的基础上，编写完成了《四川省港奇电子有限公司年产 2000 万只电源适配器建设项目竣工环境保护验收监测报告》。

10.2 环保措施落实情况及实施效果检查

根据现场检查，项目现有主要环保设施完善情况：项目生活污水经已建化粪池处理后进入市政污水管网。本项目 4 台波峰焊设备设置集气管道，通过 1 个引风机，将废气通过活性炭吸附装置（1#）处理后引至一个专用管道后引至四楼顶部排放，排气筒（1#）高度 15 米。点胶废气和镭雕废气：在工作台上方设置集气罩和管道，废气经集气罩收集后通过活性炭吸附装置（2#）处理后引至屋顶 15m 高排气筒（2#）排放。贴片废气：设置集气罩将废气通过波峰焊废气处理装置活性炭吸附装置（1#）处理后引至一个专用管道后引至四楼顶部排放，排气筒（1#）高度 15 米。通过合理布置噪声源；布设尽量远离厂界，充分利用距离衰减；在厂界四周墙内种植常绿防护树林，减少车间噪声对声环境的影响。固废均妥善处理，不会对周围环境造成二次污染。项目试生产以来，环保设施运行稳定、正常。

10.3 环境保护档案管理情况

该项目有关的各项环保档案资料（例如：环评报告书、环评批复、执行标准等批复和文件）均暂由项目办公室负责管理，营运期的环保资料基本齐全。

10.4 环境保护管理规章制度的建立及执行情况

四川省港奇电子有限公司制定了《环境保护管理制度》，对公司生产设施、环保设施提供有效的制度，促进本公司环保事业的发展，也制定了《突发环境事故应急预案》，加强对环境保护设施的管理，在预想最大可能出现环境污染事故下，能够确保提供有力的救援措施，科学有效及时处理环境污染事故。

10.5 环评批复要求落实情况

环评批复具体要求落实情况见表 10-1

环评批复内容	实际建设情况	是否落实	是否可行
必须贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实各项污染防治措施，确保各项污染物达标排放。	项目各项污染物已设有相应防治措施，通过监测证明各项污染物能实现达标排放。	落实	可行
严格按照报告表要求，落实和优化各项水污染防治措施。按照“雨污分流、清污分流”的原则建设给排水系统。项目无生产废水。生活污水（食堂废水先经隔油池）依托四川省泸州朝发皮具有限公司已建化粪池处理后排入市政污水管网。	项目无生产废水，食堂废水先经已建隔油池处理后同生活污水一起进入依托泸州朝发皮具有限公司化粪池处理后排入市政管网	落实	可行
严格按照报告表要求，落实和优化各项大气污染防治措施。项目焊接废气分别通过设备集气管道引至专用管道，经活性炭吸附装置处理后，引至楼顶排放(排气筒 1#高度离地 15 米)。项目点胶废气和镭雕废气，通过集气罩收集后经活性炭吸附装置处理后，引至屋顶排放(排气筒 2#高度离地 15 米)。贴片车间设置集气罩，废气引至波峰焊接废气处理设施（活性炭吸附装置）处理。食堂油烟通过安装油烟	<p>波峰焊废气：本项目 4 台波峰焊设备各设置有集气管道，通过 1 个引风机将 4 台设备产生的废气引至一个专用管道，经活性炭吸附装置（1#）处理后，引至四楼顶部排放，排气筒（1#），离地高度 15 米以上（单层楼高 3.7m，四楼高 14.8m）。</p> <p>人工补焊废气：在人工补焊工作台上方设置集气罩和集气管道，废气经收集后处理后引至 15m 高排气筒（2#）排放。</p> <p>点胶废气和镭雕废气：在工作台上方设置集气罩和管道，废气经集气罩收集后经 1 套活</p>	落实	可行

<p>净化器处理。</p>	<p>性炭吸附装置（2#）处理后引至屋顶 15m 高排气筒（2#）排放。</p> <p>贴片废气：贴片车间为封闭的无尘车间，在车间设置集气罩，将废气引至波峰焊焊接废气处理设施上（活性炭吸附装置 1#）处理后引至 15m 高排气筒排放。</p> <p>食堂油烟：设置油烟净化处理器，油烟废气能达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中规定的饮食业单位油烟的最高允许排放浓度，对大气环境影响较小。</p>		
<p>落实和优化固体废物污染防治措施，按照“减量化、资源化、无害化”原则，对固体废物进行分类收集、处理和处置。办公生活垃圾及化粪池清掏污泥收集后交由环卫部门清运；焊接锡渣不含铅，收集后外售金属回收公司处理。纸箱、包装袋收集后外售废品收购站，白胶和红胶包装桶由厂家回收利用。项目检验不合格产品、废活性炭存于危废暂存间，定期交由具有危险废物处理资质的单位处置。</p>	<p>项目生活垃圾及化粪池污泥收集后交由环卫部门清运，锡渣收集后外售给金属回收公司利用。废包装材料收集于白胶放置区，定期外售给废品回收站。不合格产品及废活性炭收集于危险废物暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。</p>	落实	可行
<p>落实和优化各项噪声治理措施。合理布置，选用低噪声设备，安装采取台基减震、橡胶减震接头及减震垫等措施；配制进排风消声器和噪声风机通风，加强管理，确保厂界噪声达标且不扰民。</p>	<p>项目通过合理布置生产设备、墙体降噪措施使厂界噪声达标排放</p>	落实	可行
<p>严格按照报告表要求，落实和优化环境风险防范措施，有效防范环境风险，认真制订突发环境事件应急预案，配</p>	<p>项目已落实各项环境风险防范措施，配备必要的应急设备和物资</p>	落实	可行

<p>备必要的应急救灾设备和物资。主动接受社会监督，在项目实施过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众提出的合理环境诉求。</p>			
--	--	--	--

11 结论与建议

11.1 结论

通过对四川省港奇电子有限公司年产 2000 万只电源适配器建设项目竣工环境保护验收监测和环境管理检查，可以得出如下结论：

11.1.1 废气监测

经监测，验收监测期间，有组织废气、无组织废气监测项目非甲烷总烃最大浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准最高允许浓度标准值。

11.1.2 噪声监测

项目各厂界监测点昼间最大值为 62.1dB，夜间最大值为 48.1dB 均能满足昼夜厂界噪声《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）厂界噪声排放限值 3 类功能区标准。

11.1.3 废水监测

项目生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网。通过对污水排口的监测，生活污水经化粪池处理后能达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级排放限制。

11.1.4 固废管理

项目生活垃圾及化粪池污泥收集后交由环卫部门清运，锡渣收集后外售给金属回收公司利用。废包装材料收集于白胶放置区，定期外售给废品回收站。不合格产品及废活性炭收集于危险废物暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。本项目固废已得到妥善的处置。

11.1.5 污染物总量控制

项目建成投产后，属于国家及四川省规定要求的必须总量控制污染物为：COD_{Cr}、氨氮；建议总量控制污染物为：烟尘、VOCs（非甲烷总烃）。

项目		本项目建设完成后总量控制指标	
废水	COD	水量 9720m ³ /a	污水厂排入长江 0.485t/a
	氨氮		污水厂排入长江 0.077t/a
废气	烟尘	0.036t/a	
	VOCs（非甲烷总烃）	0.2t/a	
	锡及其化合物	0.023t/a	

环评批复总量控制建议指标：

VOCs:0.2t/a。

本项目污染物总量控制对照情况见下表：

项目	环评批复总量	运行时间	监测结果	实际排放总量
VOCs	0.2t/a	年运行 300 天	0.016kg/h	0.12t/a

		每天运行 24h		
--	--	----------	--	--

经计算，项目 VOCs 实际排放总量排放小于环评批复总量，符合环评批复总量控制建议指标要求。

11.1.6 环境管理检查

本项目严格按照国家建设项目环境管理制度的要求，履行了环境影响评价手续，基本执行“三同时”制度；基本按环评要求把各项污染防治措施落到实处。建立了环境保护制度，基本落实环评批复的各项环保要求。

综上所述，本项目基本执行了“三同时”制度，各项污染防治措施落到了实处，废气、废水、固体废弃物得到了合理处置，噪声对周围环境影响较小，建立了相应环境保护管理制度。建设期间和试生产期间未发生扰民和污染事故，本项目基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

11.2 建议

- (1) 进一步提高环保总体管理水平，严格执行各项环保规章制度。
- (2) 健全环保风险应急预案，加强环境风险防范工作，严防环境污染事故的发生。
- (3) 加大环保设施的日常检查和维护，确保治理设施的正常运行。
- (4) 加强脱硫设施运行管理，定期清掏废渣，确保废气达标排放。