

# 荣县嘉垣混凝土有限公司新建预拌混凝土、干混砂浆和湿拌砂浆生产线各一条建设项目竣工环境保护验收意见

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4号）等有关法律法规，以及项目环境影响评价报告和审批文件内容要求，2021年3月13日，由建设单位、技术评审专家、验收监测（调查）报告编制机构、环保部门等代表共同组成的验收组（验收组名单附后）对荣县嘉垣混凝土有限公司荣县嘉垣混凝土有限公司新建预拌混凝土、干混砂浆和湿拌砂浆生产线各一条建设项目竣工环境保护验收。验收组审阅了《荣县嘉垣混凝土有限公司荣县嘉垣混凝土有限公司新建预拌混凝土、干混砂浆和湿拌砂浆生产线各一条建设项目竣工环境保护验收监测报告》（以下简称“监测报告”）对项目现场进行了现场核查，经讨论形成验收组意见如下：

## 一、项目基本情况

### （一）建设项目地点、规模、主要建设内容

本项目位于荣县旭阳镇城北花果山村七组，为改扩建项目，在原有年产商品混凝土 30 万 m<sup>3</sup>/a（71.7 万吨/年）（1#线）的情况下，考虑到原有生产线设备老化，易故障，为不给用户造成延误工期的损失，新建预拌混凝土（2#线）一条作为 1#线的备用生产线；同时为了控制现场搅拌，同时满足用户要求，提供多种砂浆产品，新增干混砂浆（3#线）和湿拌砂浆（4#线）生产线各一条，购置全自动搅拌设备、运输车辆、新建移动砂仓、原料仓等，完善其它配套设施，2#、3#、4#生产线均在原有厂区范围内建设，不新增土地。建设完成后达到年产商品混凝土 35.85 万吨（其中 1#线年产商品混凝土 23.9 万吨、2#线年产商品混凝土 11.95 万吨）、干混砂浆 17.925 万吨、湿拌砂浆 17.925 万吨的生产能力，合计 71.7 万吨/年。本次改扩建仅增加产品类别，不增加产品总量。员工配置 50 人，生产岗位实行一班 8 小时工作制、年工作 300 天

### （二）建设过程及环保审批情况

荣县自然资源和规划局于 2020 年 9 月 29 日为本项目出具《关于荣县嘉垣混凝土有限公司新建预拌混凝土、干混砂浆和湿拌砂浆生产线建设项目有关事宜的复函》（荣自然资规函〔2020〕244 号），说明本项目用地范围为国有建设用地，符合《旭阳镇土地利用总体规划（2006-2020 年）》，属工业用地。项目按照土地

管理法律法规和有关规定，依法办理建设用地审批手续。同时，原有项目于 2011 年开展了环评工作，2011 年 7 月取得自贡市环境保护局出具的《关于荣县嘉垣混凝土有限公司扩建 HZS120 全自动搅拌站生产线项目环境影响报告表的批复》（荣环建发[2011]95 号，见附件）；于 2011 年开展了验收工作，新建项目于 2020 年 9 月竣工并取得新建项目环评批复自《关于荣县嘉垣混凝土有限公司新建预拌混凝土、干混砂浆和湿拌砂浆生产线各一条建设项目环境影响报告表的批复》【环荣县准许（2020）27 号】项目于 2021 年 2 月试运营

### （三）验收范围

混凝土生产线主体工程、加工区、原料堆场、卸料、地表防渗措施、污废水处理设施，蓄水池，沉淀池，化粪池，雨水收集措施、除尘器、排气筒、厂房封闭措施等

## 二、 工程变动情况

表 2-1 项目组成表

| 项目名称 |            | 建设内容                                | 可能产生的环境问题                    |                       | 备注 | 项目实际情况 |       |       |
|------|------------|-------------------------------------|------------------------------|-----------------------|----|--------|-------|-------|
|      |            |                                     | 施工期                          | 运营期                   |    |        |       |       |
| 主体工程 | 1#商品混凝土生产线 | 位于项目北侧，年产商品混凝土 23.9 万 t/a。          | 施工废水<br>施工废气<br>施工噪声<br>施工固废 | 粉尘、生产废水、噪声、固体废弃物 / 扬尘 | 改建 | 与环评一致  |       |       |
|      | 2#商品混凝土生产线 | 位于项目南侧，建成后年产商品混凝土 11.95 万 t/a。      |                              |                       | 新建 | 与环评一致  |       |       |
|      | 3#湿拌砂浆生产线  | 位于项目东南侧，建成后年产湿拌砂浆 17.925 万 t/a。     |                              |                       | 新建 | 与环评一致  |       |       |
|      | 4#干混砂浆生产线  | 位于项目东南侧，建成后年产干混砂浆 17.925 万 t/a。     |                              |                       | 新建 | 与环评一致  |       |       |
| 辅助工程 | 配料机械系统     | 购入的各等级成品骨料计量斗分配、全封闭式皮带输送            |                              |                       |    |        | 新建/利旧 | 与环评一致 |
|      | 原料输送设备系统   | 粉料气力输送储存；骨料自卸车输送                    |                              |                       |    |        | 新建/利旧 | 与环评一致 |
|      | 地磅称        | 位于项目南侧厂区入口及项目中                      |                              |                       |    |        | 利旧    | 与环评一致 |
|      | 储水池        | 位于项目西侧，容积 300m <sup>3</sup> ，用于储存雨水 |                              |                       |    |        | 利旧    | 与环评一致 |
|      | 洗车区        | 位于项目南侧及东北侧，用于进出车辆冲洗                 |                              |                       |    |        | 新建/利旧 | 与环评一致 |

|        |        |   |           |       |       |
|--------|--------|---|-----------|-------|-------|
|        | 化验室    | 主要开展立方体抗压强度试验、劈裂抗拉强度试验、抗剪强度试验等，主要工艺为根据配方要求制作水泥块，经养护后进行试验测定  |           | 利旧    | 与环评一致 |
|        | 机修房    | 位于厂区中部及厂区北部   |           | 新建/利旧 | 与环评一致 |
|        | 降压站    | 位于厂区北侧  |           | 利旧    | 与环评一致 |
|        | 养护室    | 位于项目北侧，用水商品混凝土养护  |           | 利旧    | 与环评一致 |
| 公用工程   | 供电     | 由市政电网提供   | /         | 利旧    | 与环评一致 |
|        | 供水     | 生活用水由市政给水管网提供，生产用水由曲水河提供。   | /         | 利旧    | 与环评一致 |
|        | 排水     | 生活废水经化粪池处理后用作农肥。<br>商品混凝土搅拌用水全部进入产品，无外排废水。<br>湿拌砂浆拌和用水全部进入产品，无外排废水。冲洗用水经三级沉淀池沉淀后回用于生产线。料场用水蒸发损耗。<br>化验室废水经三级沉淀池沉淀后回用于生产线。   | /         | 新建/利旧 | 与环评一致 |
| 办公生活设施 | 办公室    | 位于厂区北侧及中部，办公楼1F。  | 生活垃圾、生活废水 | 依托    | 与环评一致 |
|        | 调度及休息室 | 位于厂区北侧  |           | 利旧    | 与环评一致 |
| 环保工程   | 废气处理   | P1~P10 粉尘(筒仓顶部呼吸孔粉尘)：自带脉冲布袋除尘器；<br>制砂、筛分粉尘：2个集气罩+脉冲布袋除尘器；<br>烘干废气：1个集气罩+脉冲布袋除尘器；<br>输送、计量、投料粉尘：在投料口上方安装喷淋装置；<br>搅拌粉尘：3套：1个集气罩+脉冲布袋除尘器<br>卸料、堆场粉尘：封闭料场+喷淋装置<br>道路扬尘：道路硬化+车辆冲洗+物料篷布遮盖 | /         | 新建    | 与环评一致 |
|        |        |   | /         | 依托    | 与环评一致 |

|      |      |  |                      |    |       |       |
|------|------|--|----------------------|----|-------|-------|
|      | 废水处理 | 生活废水经化粪池（1个，容积为10m <sup>3</sup> ）处理后用作农肥。商品混凝土搅拌用水全部进入产品，无外排废水。湿拌砂浆拌和用水全部进入产品，无外排废水。冲洗用水经三级沉淀池沉淀后回用于生产线。料场用水蒸发损耗。化验室废水经三级沉淀池沉淀后回用于生产线。 | /                    | 利旧 | 与环评一致 |       |
|      | 噪声处理 | 优选设备、厂房隔声，进行隔声减震等措施。   | /                    | 新建 | 与环评一致 |       |
|      | 固废处理 | 危险固废：废机油、废机油桶统一收集暂存于机修房，废机油交由荣县自力水泥有限公司用于点火（进入回转窑燃烧），废机油桶交由厂家回收。一般固废：废包材外卖给回收单位；生活垃圾由环卫部门统一清运。   | /                    | 新建 | 与环评一致 |       |
| 仓储工程 | 料场 1 | 位于厂区东南面，占地面积1250m <sup>2</sup> ，高度为4m，用于堆放干机制砂，干河砂。  | 粉尘、生产废水、噪声、固体废物 / 扬尘 | 新建 | 与环评一致 |       |
|      | 料场 2 | 位于厂区西面，占地面积140m <sup>2</sup> ，高度为5m，用于堆放河砂。  |                      | 新建 | 与环评一致 |       |
|      | 料场 3 | 位于厂区中部，占地面积506m <sup>2</sup> ，高度为6m，用于堆放碎石。  |                      | 利旧 | 与环评一致 |       |
|      | 料场 4 | 位于厂区西面，占地面积532m <sup>2</sup> ，高度为6m，用于堆放机制砂。   |                      | 利旧 | 与环评一致 |       |
|      | 料场 5 | 位于厂区西北面，占地面积575m <sup>2</sup> ，高度为5m，用于堆放河砂。   |                      | 利旧 | 与环评一致 |       |
|      | 水泥筒仓 | 水泥筒仓1、水泥筒仓2、水泥筒仓4、水泥筒仓5，高度25m，规格150t；水泥筒仓7高度20m，规格550t。  |                      | 粉尘 | 新建/利旧 | 与环评一致 |
|      | 粉煤灰仓 | 粉煤灰仓3高度22m，规格50t；粉煤灰仓6高度25m，规格100t；粉煤灰仓8高度16m，规格50t。   |                      | 粉尘 | 新建/利旧 | 与环评一致 |

|  |      |                                 |  |    |    |       |
|--|------|---------------------------------|--|----|----|-------|
|  | 成品砂库 | 成品砂库 9、成品砂库 10 高度 20m, 规格 650t。 |  | 粉尘 | 新增 | 与环评一致 |
|--|------|---------------------------------|--|----|----|-------|

### 项目变动情况

根据表 2-1 可知,项目实际建设内容与环评要求建设内容一致,未发生环评变动。

### 原辅材料消耗及水平衡

#### 原辅材料消耗情况

表 2-2 原辅材料使用情况表

| 类别  |   | 名称      | 单位         | 数量                  | 实际数量    | 备注      |       |
|-----|---|---------|------------|---------------------|---------|---------|-------|
| 原材料 | 1 | 1#商品混凝土 | 水泥         | 万 t/a               | 6       | 6       | 与环评一致 |
|     |   |         | 砂石(河砂、机制砂) | 万 m <sup>3</sup> /a | 10      | 10      | 与环评一致 |
|     |   |         | 碎石         | 万 m <sup>3</sup> /a | 14      | 14      | 与环评一致 |
|     |   |         | 粉煤灰        | 万 m <sup>3</sup> /a | 1.6     | 1.6     | 与环评一致 |
|     |   |         | 添加剂        | 万 t/a               | 0.13    | 0.13    | 与环评一致 |
|     | 2 | 2#商品混凝土 | 水泥         | 万 t/a               | 3       | 3       | 与环评一致 |
|     |   |         | 砂石(河砂、机制砂) | 万 m <sup>3</sup> /a | 5       | 5       | 与环评一致 |
|     |   |         | 碎石         | 万 m <sup>3</sup> /a | 7       | 7       | 与环评一致 |
|     |   |         | 粉煤灰        | 万 m <sup>3</sup> /a | 0.8     | 0.8     | 与环评一致 |
|     |   |         | 添加剂        | 万 t/a               | 0.065   | 0.065   | 与环评一致 |
|     | 2 | 3#干混砂浆  | 河砂         | 万 t/a               | 14.34   | 14.34   | 与环评一致 |
|     |   |         | 水泥         | 万 t/a               | 3.585   | 3.585   | 与环评一致 |
|     |   |         | 粉煤灰        | 万 t/a               | 0.90    | 0.90    | 与环评一致 |
|     |   |         | 添加剂        | 万 t/a               | 0.0018  | 0.0018  | 与环评一致 |
|     |   |         | 生物质燃料      | 万 t/a               | 0.14    | 0.14    | 与环评一致 |
|     | 2 | 4#湿拌砂浆  | 河砂         | 万 t/a               | 13.60   | 13.60   | 与环评一致 |
|     |   |         | 水泥         | 万 t/a               | 3.7     | 3.7     | 与环评一致 |
|     |   |         | 粉煤灰        | 万 t/a               | 0.62    | 0.62    | 与环评一致 |
|     |   |         | 添加剂        | 万 t/a               | 0.006   | 0.006   | 与环评一致 |
|     | / |         | 机油         | t/a                 | 0.05    | 0.05    |       |
| 能源  | 1 | 水       | 自来水        | m <sup>3</sup> /a   | 750     | 750     | 与环评一致 |
|     |   |         | 曲水河        | m <sup>3</sup> /a   | 47812.5 | 47812.5 | 与环评一致 |
|     | 2 | 电       | Kw·h/a     | 1200                | 1200    |         |       |

根据表 2-2 可知，项目实际建设内容与环评要求建设内容一致，未发生环评变动  
项目设备使用情况

表 2-3 改扩建后全厂项目主要生产设备一览表

| 序号            | 名称                | 规格                   | 数量                  | 备注    | 项目设备实际情况 |       |
|---------------|-------------------|----------------------|---------------------|-------|----------|-------|
| <b>混凝土生产线</b> |                   |                      |                     |       | 与环评一致    |       |
| 1             | HZS120 现场全自动集中搅拌站 | 120m <sup>3</sup> /h | 2 套                 | +1 套  | 与环评一致    |       |
| 2             | HBT70 砼输送泵        | HBT70                | 4 台                 | +2 台  | 与环评一致    |       |
| 3             | 铲车                | ZL50                 | 3 台                 | +2 台  | 与环评一致    |       |
| 4             | 混凝土搅拌罐车           | /                    | 15 辆                | +12 辆 | 与环评一致    |       |
| 5             | 混凝土臂架输送车          | /                    | 2 辆                 | +1 辆  | 与环评一致    |       |
| 6             | 砂石分离机             | /                    | 2 套                 | +1 套  | 与环评一致    |       |
| 7             | 地磅                | /                    | 1 套                 | 利旧    | 与环评一致    |       |
| 8             | 工具用车              | /                    | 5 辆                 | 利旧    | 与环评一致    |       |
| 9             | 计算机管理系统           | /                    | 1 套                 | 利旧    | 与环评一致    |       |
| <b>砂浆生产线</b>  |                   |                      |                     |       |          |       |
| 1             | 烘砂系统              | 离心式收尘器               | GS-50-10.3D         | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 2             |                   | 螺旋输送机                | CS300               | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 3             |                   | 三筒烘干机                | 3*3.6 米             | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 4             | 制砂系统              | 原料皮带输送机              | DTY5.5-1.0-320-650  | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 5             |                   | 进料提升机                | NE150               | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 6             |                   | 制砂机装置                | SP-860              | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 7             |                   | 鼓风系统                 | 4-72-11.NO.8C       | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 8             |                   | 制砂收尘系统               | DMC-250 脉冲布袋除尘器     | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 9             |                   | 石粉仓储系统               | 1*10m <sup>3</sup>  | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 10            |                   | 干砂出料皮带输送机            | DTY4-0.4-320-650    | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 11            |                   | 干砂斗式提升机              | NE50                | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 12            |                   | 干砂过渡皮带输送机            | DTY2.2-04-320-650   | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 13            |                   | 干砂过滤筛分机              | 3.5mm               | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 14            |                   | 砂料仓储系统               | 5.5*16m             | 3 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 15            |                   | 导波雷达物位计              | WKRD31-PDPLMV B-16m | 3 台   | 新增       | 与环评一致 |
| 16            |                   | 砂仓顶收尘系统              | DMC-60 单机脉冲收尘器      | 1 台   | 新增       | 与环评一致 |

|    |      |             |                      |                |    |       |       |
|----|------|-------------|----------------------|----------------|----|-------|-------|
| 17 | 混合系统 | 砂计量皮带输送机    | DTY7.5-2-400-650     | 2台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 18 |      | 砂计量称        | 0-5000kg             | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 19 |      | 粉料储存及输送系统   | 1*100吨               | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 20 |      | 导波雷达物位计     | WKRD31-PDPLMV B-16m  | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 21 |      | 料位指示器       | ILTD0                | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 22 |      | 螺旋输送机       | LSY160               | 2台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 23 |      | 螺旋输送机       | LSY250               | 2台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 24 |      | 粉料计量称       | 0-2000kg             | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 25 |      | 配合料皮带输送机    | DTY3-1.0-320-650     | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 26 |      | 输送过程收尘系统    | DMC-25 单机脉冲布袋收尘器     | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 27 |      | 配合料提升机      | NE100                | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 28 |      | 中间储料振动器     | ZF-1.2               | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 29 |      | 下料气动阀       | 300*300              | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 30 |      | 气动球形振动器     | K-25                 | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 31 |      | 电动葫芦        | 1500kg               | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 32 |      | 双轴混合主机      | HJS-10m <sup>3</sup> | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 33 |      | 成品料气过渡气动敲击锤 | SK-60LP              | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 34 |      | 成品料螺旋输送机    | GX300                | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 35 |      | 集体斗料位指示器    | ILBCS-50             | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 36 |      | 阀袋气包装机      | BCS-50               | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 37 |      | 成品料螺旋输送机    | GX500                | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 38 |      | 斗式提升机       | NE50                 | 1台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 39 |      | 成品储存仓       | 100吨/小时              | 2台             | 新增 | 与环评一致 |       |
| 40 |      | 包装及散装系统     | 料仓容积指示器              | ILTD0          | 2台 | 新增    | 与环评一致 |
| 41 |      |             | 仓顶收尘器                | SCD-21         | 2台 | 新增    | 与环评一致 |
| 42 |      |             | 成品散装机                | 100t/h         | 3台 | 新增    | 与环评一致 |
| 43 |      |             | 包装收尘系统               | DMC-60 单机脉冲袋除尘 | 2台 | 新增    | 与环评一致 |
| 44 |      | 气路系统        | 气路空气压缩机              | EAS50J/8       | 1台 | 新增    | 与环评一致 |
| 45 |      | 回收系统        | 砂石分离机                | KRD-30         | 1台 | 新增    | 与环评一致 |

|    |      |       |                    |      |    |       |
|----|------|-------|--------------------|------|----|-------|
| 46 | 储存系统 | 砂浆储料罐 | HC/23AG            | 127台 | 新增 | 与环评一致 |
| 47 | 运输   | 砂浆运输车 | 凌宇27m <sup>3</sup> | 7台   | 新增 | 与环评一致 |
| 48 | 骨料   | 铲车    | ZL30B              | 1辆   | 新增 | 与环评一致 |
| 49 |      | 铲车    | ZL50E              | 2辆   | 新增 | 与环评一致 |

根据表 2-3 可知，项目实际建设内容与环评要求建设内容一致，未发生环评变动

### 三、结论

通过对本项目竣工环境保护验收监测和环境管理检查，可以得出如下结论：

#### （一）、废气无组织监测结果及评价

经现场监测，项目各无组织排放监测点位废气符合有组织与无组织颗粒物浓度符合《水泥工业污染物排放标准》GB4915-2013 表 1 及表 3 现有与新建企业大气污染物排放标准及无组织排放监控浓度限值。项目废气无组织排放对周边环境影响较小。

#### （二）、噪声监测结果及评价

经现场监测，项目各噪声监测点位厂界噪声符合项目厂界噪声昼间、夜间检测结果均满足《声环境质量标（GB3096-2008）中 2 类排放限值；各噪声监测点位敏感点噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类标准规定。项目噪声排放对周边环境影响较小。

#### （三）、固废管理

经调查，项目产生的废包装以外售回收单位；生活垃圾经收集后由环卫部门清运处理；污泥以经过固液分离后回用生产线；废油桶已与厂家签订回收协议；项目固废排放对周边环境影响较小。

#### （四）、污染物总量控制

根据《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发[2016]65号）、《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发[2013]37号），总量控制指标为 COD<sub>Cr</sub>、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘、挥发性有机物（TVOC）等六项。

颗粒物：2.649t/a、SO<sub>2</sub>：0.244t/a、NO<sub>x</sub>：1.463t/a

#### （五）、环境管理检查

本项目按照国家建设项目环境管理制度的要求，履行了环境影响评价手续，并执行“三同时”制度；按环评要求把各项污染防治措施落到实处；公司建立了

环境保护制度和事故应急预案；至今没有发生过环境安全事故。

#### 建议

(1) 对环保设施进行定期维护保养及各项检查，确保治理设施的正常稳定运行。

(2) 认真落实废水风险防范措施及风险事故应急预案演练，杜绝安全事故引发环境污染。

#### 四、意见

综上所述，本项目执行“三同时”制度，各项污染防治措施落到了实处，废气、废水、噪声达标排放，固体废弃物按要求合理处置，建立了相应的环境保护管理制度和事故应急预案。本项目符合建设项目竣工环境保护验收条件。

法人：

专家组签字：

建设单位：（公章）

年 月 日