

泸州美捷印务有限责任公司

全自动酒类包装礼盒生产线技改项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：泸州美捷印务有限责任公司

编制单位：泸州美捷印务有限责任公司

二〇二三年三月

建设单位：泸州美捷印务有限责任公司

法人代表：梁云华

编制单位：泸州美捷印务有限责任公司

法人代表：梁云华

建设单位：	泸州美捷印务有限责任公司	编制单位：	泸州美捷印务有限公司
电 话：	15228220407	电 话：	15228220407
传 真：	/	传 真：	/
邮 编：	646300	邮 编：	646300
地 址：	四川省泸州市江阳区黄舣镇中国白酒金三角酒业园区南区	地 址：	四川省泸州市江阳区黄舣镇中国白酒金三角酒业园区南区

目录

表一	项目基本情况	1
表二	建设项目工程概况	5
表三	主要污染物的产生、治理及排放	16
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	19
表五	验收监测质量保证及质量控制	23
表六	验收监测内容	24
表七	验收监测结果及评价	26
表八	验收监测结论：	30
	建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	32

附表

附表 1 三同时表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 监测布点图

附图 4 项目总平面布置图及分区防渗图

附图 5 项目现状图

附件

附件 1 项目立项文件

附件 2 营业执照

附件 3 项目环评批复

附件 4 危险废物处置协议

附件 5 厂区二租赁合同

附件 6 验收监测报告

附件 7 排污许可登记回执

表一 项目基本情况

建设项目名称	全自动酒类包装礼盒生产线技改项目				
建设单位名称	泸州美捷印务有限责任公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	四川省泸州市江阳区黄舣镇中国白酒金三角酒业园区南区				
主要产品名称	包装礼盒				
设计生产能力	普通对裱盒 1200 万只/年，高档手工礼盒 700 万只/年				
实际生产能力	普通对裱盒 1200 万只/年，高档手工礼盒 700 万只/年				
建设项目环评时间	2019 年 8 月	开工建设时间	2020 年 03 月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2023 年 3 月 2 日-3 月 3 日		
环评报告表审批部门	泸州市生态环境局	环评报告表编制单位	泸州鑫通源环境保护咨询公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	3331 万元	环保投资总概算	24.6 万元	比例	0.74%
实际总概算	3331 万元	环保投资	23.6 万元	比例	0.71%
验收监测依据	<p>1、编制依据：</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日修改）；</p> <p>(6) 《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令 第 682 号）2017.7.16；</p>				

(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）2017.11.20;

(8) 生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号）2018.5.15;

(9) 《全自动酒类包装礼盒生产线技改项目 环境影响报告表》（泸州鑫通源环保咨询有限公司）（2019.8）；

(10) 泸州市生态环境局《关于泸州美捷印务有限责任公司全自动酒类包装礼盒生产线技改项目环境影响报告表的批复》（泸市环建函[2019]107号）2019.9.26

(11) 建设单位提供的其他资料。

2、验收工作由来

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收调查技术规范》、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017]4号）及《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，2018.5.16）等相关规定，泸州美捷印务有限责任公司组织编制全自动酒类包装礼盒生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表编制工作。

编制工作人员对项目实际建设情况及周围环境状况进行了实地踏勘、资料收集，并认真研究了相关技术资料，同时对环境敏感点、环保措施的执行情况等方面进行了重点调查，2023年3月2日-3月3日开展竣工环境保护验收现场监测。

3、验收范围与内容

(1) 验收范围

依据现场踏勘，对照环评文件及其批复文件，验收与环评阶段项目建设性质、规模、建设地点、环保设施等均未发生明显变化，以工程实际建设内容确定环保竣工验收范围。

(2) 验收内容

- 1) 工程建设内容变更情况调查;
- 2) 环境敏感目标情况调查;

	<p>3) 施工期、运营期环境影响变化情况调查;</p> <p>4) 施工期、运营期环境保护措施及环保投资落实情况调查;</p> <p>5) 环境管理及监控计划落实情况调查。</p>																																								
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、大气污染物:</p> <p>运营期: 项目产生的有组织有机废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表3中的印刷排放限值, 无组织有机废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表5中的其他排放限值。。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 有组织挥发性有机物废气排放控制标准 单位: mg/m³</p> <table border="1" data-bbox="403 808 1425 1234"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>最高允许排放浓度 (mg/m³)</th> <th>有组织排放监控位置</th> <th>最低去除效率%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>苯</td> <td>1</td> <td>印刷有机废气排气筒</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>甲苯</td> <td>3</td> <td>印刷有机废气排气筒</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>二甲苯</td> <td>12</td> <td>印刷有机废气排气筒</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>非甲烷总烃</td> <td>60</td> <td>印刷有机废气排气筒口</td> <td>80%</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">表 1-2 无组织挥发性有机物废气排放控制标准 单位: mg/m³</p> <table border="1" data-bbox="403 1352 1425 1778"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>最高允许排放浓度 (mg/m³)</th> <th>无组织排放监控位置</th> <th>最低去除效率%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>苯</td> <td>0.1</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>甲苯</td> <td>0.2</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>二甲苯</td> <td>0.2</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>非甲烷总烃</td> <td>2.0</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、环境噪声:</p> <p>运营期: 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。见下表。</p>	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	有组织排放监控位置	最低去除效率%	苯	1	印刷有机废气排气筒	/	甲苯	3	印刷有机废气排气筒	/	二甲苯	12	印刷有机废气排气筒	/	非甲烷总烃	60	印刷有机废气排气筒口	80%	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控位置	最低去除效率%	苯	0.1	周界外浓度最高点	/	甲苯	0.2	周界外浓度最高点	/	二甲苯	0.2	周界外浓度最高点	/	非甲烷总烃	2.0	周界外浓度最高点	/
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	有组织排放监控位置	最低去除效率%																																						
苯	1	印刷有机废气排气筒	/																																						
甲苯	3	印刷有机废气排气筒	/																																						
二甲苯	12	印刷有机废气排气筒	/																																						
非甲烷总烃	60	印刷有机废气排气筒口	80%																																						
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控位置	最低去除效率%																																						
苯	0.1	周界外浓度最高点	/																																						
甲苯	0.2	周界外浓度最高点	/																																						
二甲苯	0.2	周界外浓度最高点	/																																						
非甲烷总烃	2.0	周界外浓度最高点	/																																						

表 1-2 噪声标准值表

类 别	昼 间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348—2008) 3 类	65dB(A)

备注：本项目夜间不产生噪声，只在昼间生产，本验收项目只验收昼间噪声。

3、固体废物：

原环评要求的一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）由《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）代替；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关要求。

表二 建设项目工程概况

1、工程建设内容

项目名称：全自动酒类包装礼盒生产线技改项目

建设地点：四川省泸州市江阳区黄舣镇中国白酒金三角酒业园区南区（经度：105°34'15.66"、纬度：28°52'59.24"）

项目性质：改扩建

建设单位：泸州美捷印务有限责任公司

项目投资：3331 万元

用地面积：原有占地面积 19875m²、新增转让面积 23251.59 m²。

建设内容：

环评建设内容：本项目主要建设内容为将原有老旧设备淘汰，在原有的 19875m²上新增用地 23251.59m²，其中厂区二的建筑面积为 20010.24m²，主要内容有：新建生产车间 1 栋，建筑面积为 9906.68m²；成品库房，建筑面积约 3000m²；原材料库房，建筑面积约 1000m²；办公室 1 栋，建筑面积为 10028.56m²，门卫室和设备用房 75m²。购买新型全自动烫金机、全自动模切机、全自动复膜机、全自动丝印机等设备，并配套建设相应基础设施。

实际建设内容：本项目实际建设内容为淘汰原有老旧设备，将印刷、丝印、覆膜、烫金、对裱、开槽模切、压纹、整连、组装、检验工艺重新布局在厂区一，成品仓库，位于厂区一东侧，约 2400m²，原材料仓库，位于厂区一内，约 700m²。厂区二由于实际变动，并未投入本项目使用，租赁于泸州华储物流有限公司，作为粮食储存。

本项目工艺流程，产能规模未发生改变，不涉及污染物排放源的改变，卫生防护距离无变化，故不属于项目重大变动。

2、产品方案

项目建设主要内容为淘汰老旧设备，新增部分设备，增加产能。

产品方案：本项目建成后，具体产品方案见下表。

表 2-1 项目产品方案表

序号	产品名称	单位	改扩建前年产量	增加产量	改扩建后年产量	用途
1	普通对裱盒	万只	800	400	1200	酒类包装
2	高档手工礼盒	万只	300	400	700	
合计		万只	1100	800	1900	

2、地理位置及平面布置

(1) 地理位置

四川省泸州市位于四川西南部，四川盆地南缘，地处永宁河、赤水河、沱江与长江的交汇处，东与重庆市、贵州赤水市接壤，南接贵州省毕节、云南省昭通地区，西与宜宾地区相连，北与内江、自贡两市毗邻。地理坐标为东经 $105^{\circ} 8' \sim 106^{\circ} 28'$ ；北纬 $27^{\circ} 39' \sim 29^{\circ} 20'$ 。南北长 184.84km，东西宽 121.64km，总面积 12246.9km²。海拔 203-1902m。北距成都 318km，东到重庆 221km。

泸州市江阳区位于四川盆地南部，长江、沱江交汇处。地理坐标东经 $105^{\circ} 8' 52'' \sim 105^{\circ} 40' 38''$ ，北纬 $28^{\circ} 26' 18'' \sim 28^{\circ} 54' 57''$ ，东西长 51.3km，南北宽 25.4km。东连合江县，南接纳溪区，西邻宜宾市江安县、自贡市富顺县，北以沱江为界与泸县、龙马潭区相邻。是中外闻名的“泸州老窖特曲”发源地，素有“川南重镇”、“酒城”等美誉，自古为云、贵、川、渝毗邻地区的交通枢纽和重要物资集散地，是泸州市政治、经济、文化中心。

本项目位于泸州市江阳区黄舣镇酒业集中发展区南区内，交通便利，文化底蕴浓厚，建设条件良好。

(2) 平面布置

本项目位于泸州市江阳区黄舣镇酒业集中发展区南区内，整个项目由通汇路隔开，厂区一在通汇路北侧，厂区二在通汇路南侧，由于实际订单的改变，产区二出租，并未投入本项目使用，在厂区一东侧新增成品堆放车间，2400m²。厂区一内部根据功能分区，从东侧进入工作车间，左侧依次为对裱、丝印，中侧为手工流水线、全自动粘盒机、压纹—模切—烫金、印刷—覆膜，右侧为组装和原料仓库。厂区西侧设有废气处理设施和危险废物堆放、一般废物堆放处。危险废物堆放、一般废物堆放处与其他区域相隔。

行政办公区位于库区南部，靠近库区大门与其他区域分隔。设置有办公楼、配电室等。

总体上，项目布置满足工艺流程需要，各功能区布置合理，场地土地利用效率高，形成了较为整洁的场地环境；厂区内部与周围环境敏感点之间的距离均满足要求，厂区内部的运营对站外环境影响较小。

综上所述，项目总平面布置基本合理。

3、验收范围

本次验收范围为已建成和投入运行的全自动酒类包装礼盒生产线技改项目，具体范围如下：

主体工程：厂区一

辅助工程：设备用房、停车场

仓储工程：原材料仓库、成品库房

公用工程：供电、供水、排水

环保工程：废水处理系统、废气处理系统、噪声防治工程、固体废物处置工程、绿化

由于公司实际订单量，项目厂区二建成后并未投入使用，而是租赁给泸州华储物流有限公司，作为粮食储存，厂区二的所有设备均重新布置在厂区一中，故厂区二不在本次验收范围内。

4、建设内容

项目建设内容及变化情况详见下表 2-2：

表 2-2 项目建设内容及变化情况表

项目名称		环评建设内容	实际建设内容	是否一致
主体工程	厂区一	1F, 建筑面积 9306m ² 。主要设置印刷、丝印、覆膜、烫金、对裱、开槽模切和压纹工序和原材料库房。本次新增全自动烫金机、全自动模切机、全自动复膜机、全自动丝印机等设备。	1F, 建筑面积 9306m ² 。主要设置印刷、丝印、覆膜、烫金、对裱、开槽模切和压纹工序和原材料库房以及组装车间, 本次新增全自动烫金机、全自动模切机、全自动复膜机、全自动丝印机、全自动粘盒机等设备。	与环评不一致
	厂区二	1F, 建筑面积 9906.68m ² , 主要设置整连、组装和检验工序。	1F, 建筑面积 9906.68m ² , 对外出租 (不在本次验收范围内)	与环评不一致
办公生活设施	厂区二办公楼	砖混结构, 6F, 建筑面积 10028.56m ² , 用于项目内办公。	未建 (不在本次验收范围内)	与环评不一致
	门卫室	厂区一、二内各设置 1 个门卫室, 建筑面积 15m ² 。	厂区一、二内各设置 1 个门卫室, 建筑面积 15m ² 。(不在本次验收范围内)	与环评一致
辅助工程	设备用房	1 个, 建筑面积 60m ² 。	1 个, 建筑面积 60m ² 。	与环评一致
	停车场	1 个, 位于新建厂区内, 内设机动车停车位 18 个。	1 个, 位于新建厂区内, 内设机动车停车位 18 个。	与环评一致

仓储工程	原材料库房	位于厂区二内, 约 1000m ² , 主要用于原材料堆放。	位于厂区一内, 约 700m ² , 主要用于原材料堆放。	与环评不一致	
	成品仓库	位于厂区二内, 约 3000m ² , 主要用于成品堆放。	位于厂区一东侧, 约 2400m ² , 主要用于成品堆放。	与环评不一致	
公用工程	供电	园区电网供电。	园区电网供电	与环评一致	
	供水	园区自来水管网供水。	园区自来水管网供水。	与环评一致	
	供气	园区气网供气。	园区气网供气。	与环评一致	
环保工程	废水治理	生活污水	厂区一内设置 3 个化粪池 (容积 40m ³) 收集后进入园区污水管网。	厂区一内设置 3 个化粪池 (容积 40m ³) 收集后进入园区污水管网。	与环评一致
			厂区二内新设置一个, 容积为 75m ³) 处理后排入园区污水管网。	厂区二内新设置一个, 容积为 75m ³) 处理后排入园区污水管网。(不在本次验收范围内)	与环评一致
	印版清洗废水	依托原有工程已建的混凝沉淀池 (1 个 1.9m ³)、中和池 (1 个 1.9m ³)、1 个沉淀 1.9m ³) 处理后排入园区污水管网。	依托原有工程已建的混凝沉淀池 (1 个 1.9m ³)、中和池 (1 个 1.9m ³)、1 个沉淀 1.9m ³) 处理后排入园区污水管网。	与环评一致	
	废气治理	印刷废气	在厂区一内, 新增一套有机废气处理装置。有机废气经集气罩收集+UV 光催化氧化处理装置+活性炭吸附装置处置后经过 15m 高排气筒排放。	在厂区一内, 新增一套有机废气处理装置。有机废气经集气罩收集+UV 光催化氧化处理装置+活性炭吸附装置处置后经过 15m 高排气筒排放。	与环评一致
		覆膜、对裱、整连工序产生的有机废气 (以非甲烷总烃计)	在厂区二内设置换排气系统, 无组织排放。	在厂区一内设置换排气系统, 无组织排放。	与环评不一致
	噪声	机械设备运营产生的噪声, 采取车间隔声、基础减振、加强绿化等措施。	机械设备运营产生的噪声, 采取车间隔声、基础减振、加强绿化等措施。	与环评一致	
	固废治理	危废暂存间	1 个, 面积 20 m ² , 位于厂区一内, 用于储存危险废弃物。	1 个, 面积 30m ² , 位于产区一内, 用于储存危险废弃物。	与环评一致

备注: 原环评厂区二中的整连、组装和检验工序, 均重新安排在厂区一内, 成品仓库和原料仓库分别置于厂区一东侧和厂区一内, 厂区二建成后并未投入使用, 而是租赁给泸州华储物流有限公司, 作为粮食储存。该项目的产能和污染因子并未发生改变, 故本项目的验收范围, 不包含厂区二的内容。

项目主要设施设备见下表 2-3:

表 2-3 项目主要设施设备一览表

序号	设备名称	规格、型号	单位	环评数量	实际建设数量	是否一致
1	全自动网版印刷机	JB-1050AG	台	1	1	与环评一致
2	雪花光固机	JB-1050XHG	台	1	1	与环评一致
3	自动立式覆膜机	KMM-1050D	台	1	1	与环评一致
4	全自动压纹机	WH-1050S	台	1	1	与环评一致
5	全自动烫金机	WH-1050S	台	1	1	与环评一致
6	全自动模切机	WH-1050SF	台	1	1	与环评一致
7	全自动高速裱纸机	WHL-1512	台	1	1	与环评一致
8	全自动高速糊盒机	WH-1100W	台	1	1	与环评一致
9	全自动酒盒机	LY-HB1500CJCCD	台	1	1	与环评一致
10	全自动酒盒机	LY-1632	台	1	1	与环评一致
11	全自动开槽机	ZDJ1300	台	1	1	与环评一致
12	全自动贴面机	HZ-1300	台	2	2	与环评一致
13	自动成型折入机	XH-FB450W	台	1	1	与环评一致
14	智能酒盒机生产线	LY-HB1500CJ	台	1	1	与环评一致
15	自动压泡机	LY-320C	台	1	1	与环评一致
16	600 上糊定位机	485C	台	1	1	与环评一致

项目变更情况: 本次验收主体工程与环评中建设内容基本相符, 本次验收范围内项目实际变动情况参照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函【2020】688号), 根据公司实际情况的变动, 厂区二并未投入使用, 而是租赁给泸州华储物流有限公司作为粮食储存, 原计划安排在厂区二的设施, 均重新合理规划在厂区一中, 仓储面积由 4000m² 缩小到 3100m², 且项目本身工艺没有改变, 没有新增污染源产生。故本项目变动情况不属于重大变动。

二、原辅材料、能耗

本项目经营过程是印刷酒盒包装，主要原料为纸板、油墨、油墨清洗剂、显影液。根据业主提供数据 1t 油墨约可以印刷 110 万个酒盒包装（盒子尺寸 120×120×279），扩建后主要原辅材料和能耗如下：

表 2-4 项目原辅材料及能源消耗表

类别	工序	名称	改建后年消耗量 (t/a)	储存量 (t)	来源	主要成分
原辅材料	印前工序	丝网印版	0.3t/a	/	外购	包括金属网框、尼龙丝网、涂以重氮感光树脂
		PS 版	1.47t/a	/	外购	铝材、涂以重氮感光树脂
		显影液	1.15t/a	0.01	外购	碱性水溶液
		润版液	0.72t/a	0.01	外购	异丙醇
	印刷工序	金卡纸、银卡纸	2000t/a	/	外购	纤维素
		纸板	20000t/a	/	外购	纸
		油墨	20.8t/a	1	外购	根据油墨检测报告，油墨不含镉、铅、汞、铬、溴、等污染物。由供货商提供的 UV 通用型油墨化学品安全技术说明书显示，项目油墨主要成分为三羟甲基丙烷三丙烯酸酯、丙烯酸酯、2-异丙基硫杂蒽酮、酮类、间苯二甲酸二烯丙酯预聚等物质。
		调墨油	/	0.01	外购	
		油墨清洗剂	3.0t/a	0.01	外购	新型油包水乳液型清洗剂，挥发量极少
		烫金膜	90t/a	1	外购	金属铝箔
	印后加工	塑料膜	110t/a	1	外购	聚丙烯
		胶水	1.7t/a	0.1	外购	醋酸乙烯树脂、聚乙烯醇、乳化剂
		环保清洁剂	3.0t/a	/	外购	溶剂油
		装配工序	外协配件	1500 万套/a	/	外购
	设备运行	润滑油、机油	0.45t/a	/	外购	矿物油、添加剂
		抹布、棉纱	4t/a	/	外购	橡胶
	三废处理	活性炭	1.332t/a	/	外购	C
		混凝剂 (PAC、PAM)	0.72t/a	/	外购	/
	能源	电	90 万 kWh/a	/	园区电网	/
		水	8000m ³ /a	/	供水管网	/

三、水平衡

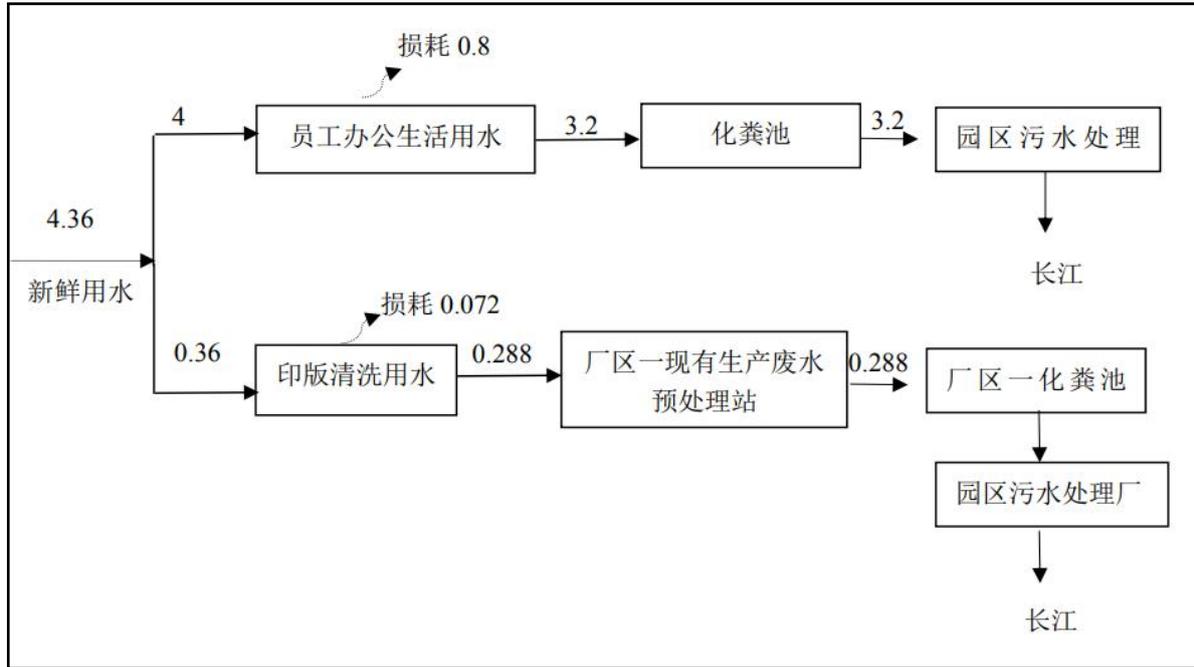


图 2-1 项目水平衡图

四、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员为 280 人，全年营运时间为 300 天，1 班 8 小时制。

五、主要工艺流程及产污环节

本项目主要是采用更改设备、增加生产线来提高印刷酒盒包装产量。酒盒包装生产线分为手工礼盒和对裱盒。具体工艺流程图如下。

(1) 项目工艺流程

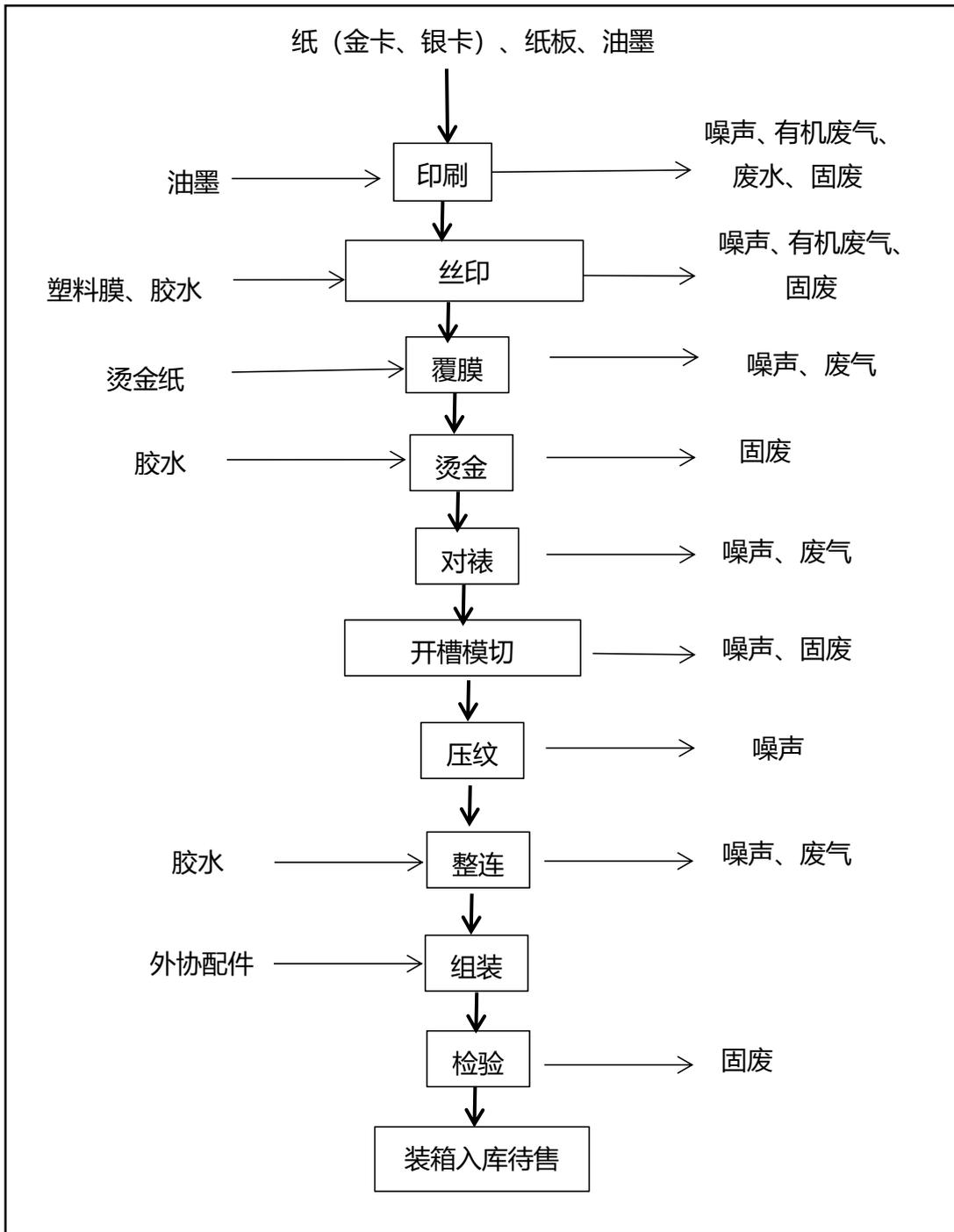


图 2-2 手工礼盒工艺流程及主要产污环节图

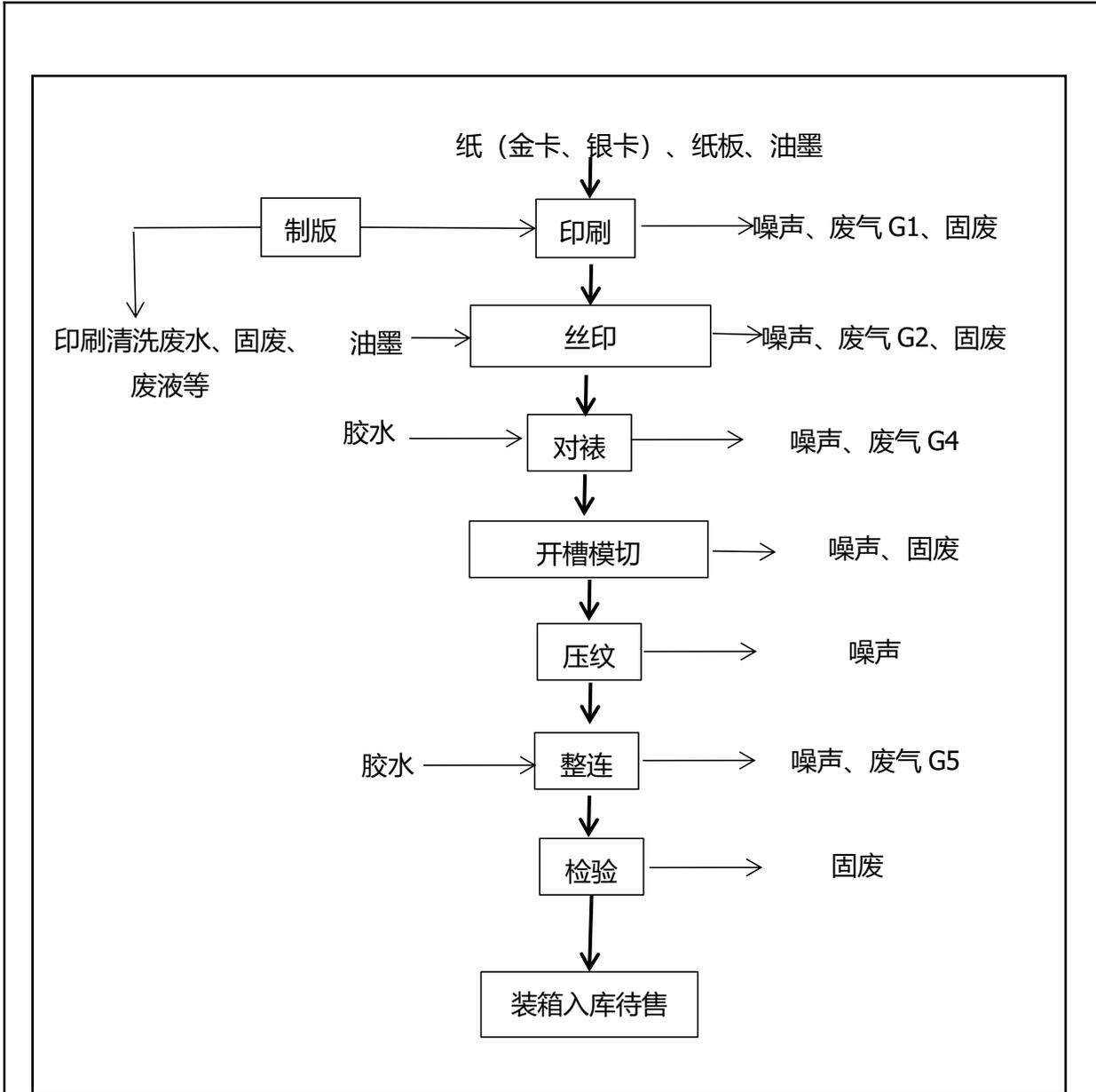


图 2-3 对裱盒工艺流程及主要产污环节图

工艺流程说明：

(1) 项目印刷

将制作好的 PS 印板安装在印刷机上，印版在滚筒上进行印刷。借助于胶皮（橡皮布）将印版上的图文传递到承印物上，属于间接印刷方式。印刷时给印版上墨，使图文部分沾附油墨，在压力滚筒的作用下，印版图文部分上的油墨，经橡皮滚筒转移到承印物表面，便完成一次印刷。

PS 印版是购买 PS 版后进行晒版、显影得到所需印刷的文字及图案信息的印刷印版，用完后废弃的印版交由四川省中明环境治理有限公司处理。设备使用的润版液为异丙醇溶液，通过人工方式定期定量将异丙醇倒入设备润版液添加口，润版液在设备内部循环使用，在印刷过程中被消耗掉，不会产生废润版液。

(2) 印后加工

即在印刷品上进行丝印、覆膜、烫金、对裱、模切、压纹等加工处理，其作用不仅能提高印刷品的艺术效果，而且具有保护印刷品的作用。

丝印：是孔板印刷技术一种，不受承印物表面形状的限制及面积大小限制，有很大的灵动性和广泛性。利用丝网印版一端倒上油墨，用挂印版在丝网因班上的油墨部分施加压力，同时朝丝网印版另一端移动，油墨在移动中被刮板从图文部门的网孔中挤压到承印物上。

覆膜：是将塑料薄膜涂上粘合剂，将其与以纸张为承印物的印刷品，经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起，形成纸塑合一的产品。覆膜不但能提高印刷品的光泽度和牢度，还能延长印刷品的使用寿命，同时塑料薄膜起到防水、防污、耐磨、耐折、耐化学腐蚀等保护作用。

烫金：学名电化铝烫印，是一种不用油墨的特种印刷工艺，在合压作用下电化铝与烫印版、承印物接触，由于电热板的升温使烫印版具有一定热量，电化铝受热使热熔性的染色树脂层和胶粘剂熔化，染色树脂层粘力减小，而特种热敏胶粘剂熔化后粘性增加，铝层与电化铝基膜剥离的同时转印到了承印物上，随着压力的卸除，胶粘剂迅速冷却固化，铝层牢固地附着在承印物上完成烫印过程。

对裱：为降低成本、加强礼盒和对裱盒的挺度，提高主承受力和承载力，将有底纹的卡纸底面均匀涂上胶水，裱到有印刷图文卡纸上去，经适当的加压，即成对裱卡纸，简单来说就是将两面纸用胶水粘合起来的工序过程。

模切：用模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版，在压力的作用下使用手啤机将印刷品切成所需形状和切痕的工艺。

压痕：利用压线刀或压线模通过压力在板料上压出线痕，或是利用滚线轮在板料上滚出线痕，以便板料能够按照预定位置进行弯折成型。

(3) 整装（手工装配）

包括整连、组装、清洁、检验、出货。经过印后加工产品基本成型，然后由人工按照设计折痕连接，装上外协配饰件（绸布、松紧绳、卡片、塑料袋等），组装好后再用湿抹布擦拭表面灰尘等污物，最后经过检验合格后装箱入库，等待出货。

2、主要污染工序

根据对生产工艺流程、生产设备和原辅材料的分析，本项目在生产过程中产生的污染物如下：

废水：主要是员工生活废水、制印版过程清洗废水。

废气：印刷产生的有机废气 覆膜、对裱、整连工序产生的废气。

固废：一般固体废物主要为废纸（废品、次品、废边角料）、生活垃圾、预处理池污泥、废含油抹布棉纱等。危险固体废物：废活性炭、废油墨桶、废油墨清洗剂、废机油润滑油、生产废水处置污泥、废丝网印版、PS 版等。

噪声：主要为全自动网版印刷机、半自动丝网印刷机、四色罗兰胶印机、真空晒版机、开槽机、烫金机、模切机、全自动皮壳机、空压机等设备运行产生的噪声。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

一、废水产生及治理

本项目产生的废水主要为印版清洗废水和生活污水。

(1) 印版清洗废水

本项目建成后废水水质成分与原有项目一致。因此依托厂区一已建混凝沉淀池和中和池后进入化粪池，然后排入园区污水管网，最后进入泸州酒业集中发展区污水处理厂处理达标后排入长江。

(2) 生活污水

经预处理池处理后进入园区管网，经泸州酒业集中发展区污水处理厂处理达标后排入长江。

二、废气的产生及治理

废气主要来源于印刷产生的有机废气，覆膜、对裱、整连工序产生的废气。

(1) 印刷机有机废气

本项目在印刷过程中使用的油墨会产生挥发性有机物，由于原有的活性炭吸附处理效率低，现在在厂房内部设置集气罩，收集在印刷过程中产生的有机废气，进入 UV 光解催化氧化设备处理装置后再接入原有的活性炭处理装置，最后经 1 根高 15m 的排气筒高空排放。

(2) 覆膜、对裱、整连工序产生的废气

包装纸印刷完成后，印后加工过程中覆膜、对裱、整连工序产生的少量的废气（以非甲烷总烃计），经车间中央通风换气系统排放。

三、噪声的产生及控制

主要为全自动网版印刷机、半自动丝网印刷机、四色罗兰胶印机、真空晒版机、开槽机、烫金机、模切机、全自动皮壳机、空压机等设备运行产生的噪声。

控制方法：

- (1) 设备选用低噪声设备；
- (2) 合理布置，主要噪声源均布置于建筑物内，利用建筑墙体隔音作用；
- (3) 设备安装减震器减震；
- (4) 加强生产过程中的设备的维护及操作管理。

(5) 设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声、禁止大声喧哗。

四、固体废弃物的产生及处置

本项目产生的固废主要有—般固废和危险固废，—般固废包括废纸、生活垃圾、预处理池污泥、废胶水桶，危险固废包括废含油抹布棉纱、废活性炭、废油墨桶、废机油润滑油、废油墨桶等。

表 3-1 固体废弃物处置一览表

序号	名称	类别	产生量 (t/a)	性质	治理措施
1	废纸 (废品、次品、废边角料)	/	275	—般废物	外售废品收购站
2	生活垃圾	/	42	—般废物	环卫部门统一收集后运至垃圾填埋场填埋
3	预处理池污泥	/	0.5	—般废物	半年清掏一次，环卫部门统一收集后运至垃圾填埋场填埋
4	废胶水桶	/	0.04	—般废物	统一收集厂家回收
5	废含油抹布棉纱	HW49	0.15	危险废物	依托原有项目已建的危废暂存间 20m ² 暂存后交由泸州兴泸环境科技有限公司处理。
	废活性炭	HW06	1.332	危险废物	
7	废油墨桶	HW12	0.05	危险废物	
8	废机油润滑油	HW08	0.01	危险废物	
9	生产废水处理污泥	HW12	0.03	危险废物	
10	废丝网印版、PS 版	HW16	0.01	危险废物	

五、环保设施建设情况

本项目总投资 3331 万元，环保措施投资为 24.6 万元，占总投资的 0.74%，本项目实际投资 3331 万元，环保措施投资为 23.6 万元，占总投资的 0.71%。环保设施已基本按照环评的要求基本建设完成，环评要求与实际建设环保设施对照表详见下表 3-2。

表 3-2 环保设施建设对照一览表

项目	环保措施及规模	投资 (万元)	实际建设情况	投资 (万元)	是否 一致	
运营期	废气	有机废气：印刷机上方设置集气罩，收集后经 UV 光解催化氧化+活性炭吸附装置处置后 15m 排气筒（现有）排放	有机废气：印刷机上方设置集气罩，收集后经 UV 光解催化氧化+活性炭吸附装置处置后 15m 排气筒（现有）排放	5	与环评一致	
		废气（非甲烷总烃）：覆膜、对裱工序产生的废气通过现有车间换气系统无组织排放（现有），厂区二整连工序产生的废气经换气系统无组织排放（新增）	废气（非甲烷总烃）：覆膜、对裱工序产生的废气通过现有车间换气系统无组织排放（现有），厂区二并未投入使用，整连工序在厂区一进行，产生的废气经现有的车间换气系统无组织排放。	1	0	与环评不一致
	噪声	机械噪声：选用低噪声设备；设备基座等安装减振垫、基座加固处理等；合理布局	机械噪声：选用低噪声设备；设备基座等安装减振垫、基座加固处理等；合理布局	1	1	与环评一致
	废水治理	生活污水：厂区一已有预处理池，厂区二将新建一个容积为 75m ³ 的预处理池	生活污水：厂区一已有预处理池，厂区二将新建一个容积为 75m ³ 的预处理池	1	1	与环评一致
		印版清洗废水：依托原有项目已建的沉淀池和中和池	印版清洗废水：依托原有项目已建的沉淀池和中和池	/	/	与环评一致
	地下水防治措施	简单防渗区：除印刷车间外生产区域、办公区	简单防渗区：除印刷车间外生产区域、办公区	/	/	与环评一致
		一般防渗区：印版清洗废水处理设施（沉淀池和中和池）、危废暂存间、印刷车间、化学品（油墨、胶水、油墨清洗剂）存放区地面硬化、设置围堰	一般防渗区：印版清洗废水处理设施（沉淀池和中和池）、危废暂存间、印刷车间、化学品（油墨、胶水、油墨清洗剂）存放区地面硬化、设置围堰	3	3	与环评一致
	固体废物	生活垃圾、预处理池污泥：环卫部门统一收集后运至垃圾填埋场填埋	生活垃圾、预处理池污泥：环卫部门统一收集后运至垃圾填埋场填埋	0.3	0.3	与环评一致
		危险废物：交由四川西部聚鑫化工包装有限公司、四川省中明环境治理有限公司处理	危险废物：交由四川西部聚鑫化工包装有限公司、四川省中明环境治理有限公司处理	0.8	0.8	与环评一致
	合计		12.1	/	11.1	/

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

一、建设项目环境影响报告表主要结论（摘录环评报告表原文）

本项目为包装印刷生产项目，项目符合国家产业政策；采用的生产管理及污染防治措施可行，符合清洁生产要求；建设地址符合当地城市发展规划，区域环境无大的环境制约因素；项目总平面布置合理，符合消防和建筑防火规范。只要严格按照环境影响报告表和工程设计提出的环保及环境风险防范对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，则从环保角度该项目在四川省泸州市江阳区黄舣镇中国白酒金三角酒业园区南区建设和运营是可行的。

二、审批部门审批决定（泸市环建函[2019]107号）

泸州美捷印务有限责任公司：

你公司报送的《全自动酒类包装礼盒生产线技改项目环境影响报告表》(报批本)和关于报批该项目环境影响评价文件的申请收悉。经研究，现批复如下。

一、你公司拟在泸州市江阳区黄舣镇(泸州酒业集中发展区南区)新增用地实施全自动酒类包装礼盒生产线技改项目，项目新增用地 23251.59m²，建设厂区二，建筑面积为 20010.24m²，主要建设内容:新建生产车间 1 栋、办公室 1 栋、成品库房、原材料库房、门卫室和设备用房等。购买新型全自动烫金机、全自动模切机、全自动复膜机、全自动丝印机等设备，淘汰原厂区一不能满足生产需要的设备。扩建后新增普通对裱盒 400 万只/年，高档手工礼盒 400 万只/年。全厂生产能力达到普通对裱盒 1200 万只/年，高档手工礼盒 700 万只/年。项目总投资 3331 万元，其中环保投资 24.6 万元，占总投资的 0.74%。

项目符合泸州酒业集中发展区规划环评要求。该项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点和工艺、建设内容和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。你公司应全面落实报告表提出的各项环保对策措施和本批复要求。

二、项目应依法完备其他行政许可手续。

三、项目建设中必须按照批复的要求，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工和同时投入使用的环境保护“三同时”制度，全面落实环境影响报告表提出的各项环保对策措施，并重点做好以下工作：

(一)加强施工期环境管理，确保各项环保措施得到有效落实。采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。强化施工期水土保持工作，减

少对区域生态环境的不利影响。

(二)严格落实运营期水污染防治措施。印刷清洗废水依托已建混凝、沉淀处理设施后与经生活污水一起进入预处理池处理通过园区污水管网进入园区污水处理厂。

(三)严格落实运营期水污染防治措施。印刷工序产生的挥发性有机废气通过UV光解催化氧化(新建)+活性炭吸附(已建)处理达标后经排气筒排放。

(四)严格落实运营期噪声污染控制措施。优先选用低噪声设备,合理布置高噪声设备,对高噪声设备采取基础减振、隔声等降噪措施,确保厂界噪声达标排放

(五)严格按报告表要求,落实运营期固体废弃物污染防治措施。按照“资源化、减量化、无害化”的原则,对固体废物进行分类收集和处置,按照国家和地方有关规定,依托现有危废暂存间,加强各类固体废物(特别是危废)在收集、暂存、转运和处置过程中的环境管理,采取有效措施防止二次污染,并严格执行《危险废物转移联单管理办法》,确保环境安全。

(六)严格落实环境风险防范措施及环境管理措施。采取可靠的环境风险防范措施,避免因风险事故导致环境污染,确保环境安全;加强生产设施及环保措施的正常运行及维护管理,保证运行效率和处理效果的可靠性,确保污染物稳定达标排放,杜绝事故排放。

四、项目建成后,本项目废水主要污染物排放量:进入园区污水处理厂前化学需氧量0.25吨/年、氨氮0.041吨/年,经园区污水处理厂处理后化学需氧量0.053吨/年、氨氮0.0053吨/年;废气主要污染物排放量:挥发性有机物0.019吨/年。

项目建成后,全厂废水主要污染物排放量:进入园区污水处理厂前化学需氧量0.84吨/年、氨氮0.14吨/年,经园区污水处理厂处理后化学需氧量0.18吨/年、氨氮0.018吨/年;废气主要污染物排放量:挥发性有机物0.42吨/年。

五、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度,竣工后按规定的标准和程序开展竣工环境保护验收,经验收合格后方可正式投入使用。

六、项目环境影响评价文件经批准后,如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批环境影响评价文件。自环评批复文件批准之日起,如工程超过5年未开工建设,环境影响评价文件应当报我局重新审核。

七、项目建设中若存在违反《环境保护法》、《环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等环境保护法律法规行为的,将被依法查处。

八、我局委托泸州市环境监察执法支队负责该项目环境保护“三同时”落实情况的监督管理和日常环境监督管理。

泸州市生态环境局

2019年9月26日

表 4-1 对环评批复要求的落实情况

环评批复	落实情况
<p>(一)加强施工期环境管理,确保各项环保措施得到有效落实。采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。强化施工期水土保持工作,减少对区域生态环境的不利影响。</p>	<p>已落实。施工期环境管理,采取围栏、洒水、喷淋装置,减少噪声和扬尘对周围环境的影响。废水和废渣排入污水管网和环卫公司清理,均得到有效处置。</p>
<p>(二)严格落实运营期水污染防治措施。印刷清洗废水依托已建混凝、沉淀处理设施后与经生活污水一起进入预处理池处理通过园区污水管网进入园区污水处理厂。</p>	<p>已落实。运营期废水处理设施设置重点防渗区。印刷清洗废水依托已建混凝、沉淀处理设施后与经生活污水一起进入预处理池处理通过园区污水管网进入园区污水处理厂。</p>
<p>(三)严格落实运营期水污染防治措施。印刷工序产生的挥发性有机废气通过UV光解催化氧化(新建)+活性炭吸附(已建)处理达标后经排气筒排放。</p>	<p>已落实。运营期废水处理设施设置重点防渗区。印刷工序产生的挥发性有机废气通过UV光解催化氧化(新建)+活性炭吸附(已建)处理达标后经排气筒排放。</p>
<p>(四)严格落实运营期噪声污染控制措施。优先选用低噪声设备,合理布置高噪声设备,对高噪声设备采取基础减振、隔声等降噪措施,确保厂界噪声达标排放。</p>	<p>已落实。运营期噪声污染控制措施,采用合理布局,建设隔离墙,环境衰减,减震降噪等措施使噪声达标排放。</p>
<p>(五)严格按报告表要求,落实运营期固体废物污染防治措施。按照“资源化、减量化、无害化”的原则,对固体废物进行分类收集和处置,按照国家和地方有关规定,依托现有危废暂存间,加强各类固体废物(特别是危废)在收集、暂存、转运和处置过程中的环境管理,采取有效措施防止二次污染,并严格执行《危险废物转移联单管理办法》,确保环境安全。</p>	<p>已落实。运营期的固体废物,按照“资源化、减量化、无害化”的原则,对固体废物进行分类收集和处置,按照国家和地方有关规定,依托现有危废暂存间,加强各类固体废物(特别是危废)在收集、暂存、转运和处置过程中的环境管理,采取有效措施防止二次污染,并严格执行《危险废物转移联单管理办法》,确保环境安全。</p>
<p>(六)严格落实环境风险防范措施及环境管理措施。采取可靠的环境风险防范措施,避免因风险事故导致环境污染,确保环境安全;加强生产设施及环保措施的正常运行及维护管理,保证运行效率和处理效果的可靠性,确保污染物稳定达标排放,杜绝事故排放。</p>	<p>已落实。严格执行原料在运输、储存、使用过程中的相关规定。让厂区工作人员学习突发事件处理方法,避免因风险事故导致环境污染,确保环境安全;加强生产设施及环保措施的正常运行及维护管理,保证运行效率和处理效果的可靠性,确保污染物稳定达标排放,杜绝事故排放。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

苯、甲苯、二甲苯分析检测方法采用环境空气苯系物的测定固体吸附/热脱附-气相色谱法（HJ583-2010）。

非甲烷总烃分析检测方法采用固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法（HJ38-2017）。

厂界噪声监测方法采用《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）要求采用的监测分析方法。

2、监测单位的能力情况

四川瑞兴环保检测有限公司已取得《实验室认可证书》和《检验检测机构资质认定证书》（证书编号为：510311002317），检测人员已取得相关检验员证书，测量设备经有资质的单位检定合格，并在有效期内使用。同时企业已建有完善的质量管理制度。

3、监测分析过程中的质量保证和质量控制

为了确保监测数据的代表性、科学性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品储运、实验室分析、数据处理）进行质量控制。

（1）严格按照监测方案开展工作，及时了解工况情况，保证监测过程中工况条件满足有关规定。

（2）保证各监测点位布设的科学性和可比性。分析测试方法，首先选择现行有效的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法。

（3）为保证监测分析结果的合理性、可靠性和准确性，在监测期间布点、采样、样品贮运、保存参考国家标准的技术要求进行。实验室分析过程应加不少于 10%的平行样，对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，在分析的同时做 10%质控样品，对无标准样品或质量控制样品的项目，且可进行加标回收测试的，在分析的同时做 10%加标回收样品分析，以此对分析结果的准确度和精密度进行控制。

（4）参加验收监测采样和测试的人员，按国家规定持证上岗。

（5）验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按规定进行三级审核。

表六 验收监测内容

项目委托四川瑞兴环保检测有限公司对项目废气、噪声排放情况进行了现场监测，并出具了《全自动酒类包装礼盒生产线技改项目》（瑞兴环（检）字[2023]第 0314 号），具体内容如下：

一、检测项目及频次

检测项目及频次见表 6-1 至表 6-3，检测点位见检测点位示意图。

表 6-1 有组织废气检测项目表

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
废气	1#: 印刷有机废气排气筒	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	检测 2 天，每天 3 次

表 6-2 无组织废气检测项目表

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
废气	1#: 项目上风向北侧厂界外 3m 处	苯、甲苯、二甲苯、VOCs（以非甲烷总烃计）	检测 2 天，每天 3 次
	2#: 项目下风向西南侧厂界外 3m 处		
	3#: 项目下风向西南侧厂界外 3m 处		
	4#: 项目下风向西南侧厂界外 3m 处		

表 6-3 噪声检测项目表

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
噪声	1#: 项目所在地东侧厂界外 1m 处	工业企业厂界噪声	检测 2 天，昼间检测 1 次
	2#: 项目所在地南侧厂界外 1m 处		
	3#: 项目所在地西侧厂界外 1m 处		
	4#: 项目所在地北侧厂界外 1m 处		

二、检测分析方法及方法来源

本次检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-4 至表 6-6。

表 6-4 有组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
苯 (mg/m ³)	环境空气苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法	HJ583-2010	GC9800 气相色谱仪 RX-YQ-035	5.0×10 ⁻⁴
甲苯 (mg/m ³)				5.0×10 ⁻⁴
二甲苯 (mg/m ³)				5.0×10 ⁻⁴
非甲烷总烃 (mg/m ³)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	GC9800 气相色谱仪 RX-YQ-035	0.07

表 6-5 无组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
苯 (mg/m ³)	环境空气苯系物的测定 固体吸附/热脱附- 气相色谱法	HJ583-2010	GC9800 气相色谱仪 RX-YQ-035	5.0×10 ⁻⁴
甲苯 (mg/m ³)				5.0×10 ⁻⁴
二甲苯 (mg/m ³)				5.0×10 ⁻⁴
非甲烷总烃 (mg/m ³)	环境总烃、甲烷和非 甲烷总烃的测定直接 进样-气相色谱法	HJ604-2017	GC9800 气相色谱仪 RX-YQ-035	0.07

表 6-6 噪声检测方法、方法来源、使用仪器

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号
工业企业厂 界噪声	工业企业厂界环境噪 声排放标准	GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级 RX-YQ-156 AWA6221B 声校准器 RX-YQ-142

表七 验收监测结果及评价

验收监测结果:

一、废气监测结果

(1) 有组织废气监测结果见表 7-1。

表 7-1 有组织废气监测结果表

检测点位		1#: 印刷有机废气检测口距地面 2.5m 处			排气筒高度 15m			
检测频次		第一次	第二次	第三次	平均值	限值	结论	
检测项目		标干烟气流量 (m ³ /h)						
		2678	2527	3205	2803	/	/	
2023 年 03 月 02 日	苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	1	符合
		排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	ND	0.2	符合
	甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	0.0176	0.0145	0.0094	0.0138	3	符合
		排放速率 (kg/h)	0.47×10 ⁻⁴	0.37×10 ⁻⁴	0.30×10 ⁻⁴	0.38×10 ⁻⁴	0.6	符合
	二甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	0.0348	0.0419	0.0377	0.0381	12	符合
		排放速率 (kg/h)	0.93×10 ⁻⁴	0.11×10 ⁻³	0.12×10 ⁻³	0.11×10 ⁻³	0.9	符合
	非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	3.49	3.39	3.76	3.55	60	符合
		排放速率 (kg/h)	0.93×10 ⁻²	0.86×10 ⁻²	0.12×10 ⁻¹	0.10×10 ⁻¹	3.4	符合
检测点位		1#: 印刷有机废气检测口距地面 2.5m 处			排气筒高度 15m			
检测频次		第一次	第二次	第三次	平均值	限值	结论	
检测项目		标干烟气流量 (m ³ /h)						
		3332	3333	3089	32251	/	/	
2023 年 03 月 03 日	苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	1	符合
		排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	ND	0.2	符合
	甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	0.0177	0.0157	0.0093	0.0142	3	符合
		排放速率 (kg/h)	0.59×10 ⁻⁴	0.52×10 ⁻⁴	0.29×10 ⁻⁴	0.47×10 ⁻⁴	0.6	符合
	二甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	0.0316	0.0464	0.0332	0.0371	12	符合
		排放速率 (kg/h)	0.11×10 ⁻³	0.15×10 ⁻³	0.10×10 ⁻³	0.12×10 ⁻³	0.9	符合
	非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	2.78	2.87	2.75	2.80	60	符合
		排放速率 (kg/h)	0.93×10 ⁻²	0.96×10 ⁻²	0.85×10 ⁻²	0.91×10 ⁻²	3.4	符合

结论：本项目有组织废气符合原环评中《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3排放限值，检测达标。

备注：“ND”表示低于方法检出限。

《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）（2023年1月1日正式实施）有组织排放控制要求中4.1要求新建企业自2023年1月1日起，现有企业自2024年7月1日起，执行表1规定的大气污染物排放限值及其他污染控制要求。

表1 大气污染物排放限值

单位：mg/m³

序号	污染物项目	限值	污染物排放监控位置
1	苯	1	车间或生产设施排气筒
2	苯系物 ^a	15	
3	NMHC	70	
4	颗粒物 ^b	30	
^a 苯系物包括苯、甲苯、二甲苯、三甲苯、乙苯和苯乙烯。 ^b 有纸毛收集系统、挤出复合工序和热熔复合工序车间或生产设施排气筒，需监控该项目。			

由上表 7-1，得符合《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）规定的苯和 NMHC 限值。

建议：后续《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）执行后，本项目的废气污染物排放浓度应按本标准执行。

表 7-2 无组织废气检测结果表

检测日期		2023年03月02日				限值	结论
检测项目（mg/m ³ ）	检测点位	检测结果					
		第一次	第二次	第三次	平均值		
苯	1#	ND	ND	ND	ND	0.1	符合
	2#	ND	ND	ND	ND		
	3#	ND	ND	ND	ND		
	4#	ND	ND	ND	ND		
甲苯	1#	0.0062	0.0066	0.0039	0.0056	0.2	符合
	2#	0.0063	0.0077	0.0046	0.0062		
	3#	0.0068	0.0073	0.0075	0.0072		
	4#	0.0064	0.0049	0.0054	0.0056		
二甲苯	1#	0.0156	0.0119	0.0136	0.0137	0.2	符合

	2#	0.0129	0.0103	0.0128	0.0120		
	3#	0.0136	0.0154	0.0121	0.0137		
	4#	0.0122	0.0084	0.0135	0.0114		
非甲烷总烃	1#	1.26	1.24	1.25	1.25	2.0	符合
	2#	1.22	1.15	1.19	1.19		
	3#	1.14	0.98	1.00	1.04		
	4#	1.09	1.00	0.97	1.02		
检测日期		2023年03月03日					
检测项目 (mg/m ³)	检测点位	检测结果				限值	结论
		第一次	第二次	第三次	平均值		
苯	1#	ND	ND	ND	ND	0.1	符合
	2#	ND	ND	ND	ND		
	3#	ND	ND	ND	ND		
	4#	ND	ND	ND	ND		
甲苯	1#	0.0034	0.0038	0.0030	0.0034	0.2	符合
	2#	0.0054	0.0079	0.0039	0.0057		
	3#	0.0070	0.0080	0.0074	0.0075		
	4#	0.0085	0.0040	0.0090	0.0072		
二甲苯	1#	0.0124	0.0141	0.0108	0.0124	0.2	符合
	2#	0.0112	0.0157	0.0140	0.0136		
	3#	0.0146	0.0124	0.0116	0.0129		
	4#	0.0105	0.0092	0.0121	0.0106		
非甲烷总烃	1#	0.90	0.96	0.91	0.092	2.0	符合
	2#	1.19	1.12	1.19	1.17		
	3#	1.20	1.12	1.07	1.13		
	4#	1.10	1.10	1.06	1.09		

备注：“ND”表示低于方法检出限。

结论：本项目无组织废气检测结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377—2017）表5其他排放浓度限值，检测达标。

二、噪声监测结果

噪声监测结果见表 7-3。

表 7-3 噪声监测结果见表

检测日期	检测点位	检测结果/[dB(A)]	限值/[dB(A)]	结论
		昼间		
2023 年 03 月 02 日	1#	52	65	符合
	2#	52		符合
	3#	54		符合
	4#	52		符合
检测日期	检测点位	检测结果/[dB(A)]	限值/[dB(A)]	结论
		昼间		
2023 年 03 月 03 日	1#	52	65	符合
	2#	52		符合
	3#	52		符合
	4#	52		符合

结论：本项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值，检测达标。

三、总量控制

本项目印刷过程使用油墨为溶剂型油墨，油墨使用量为 8.8t/a，工作时间为 8h，300 天。

计算公式如下：

$$\text{计算量} = \text{产生量} \times \text{使用量} \times \text{工作时间}$$

计算量--污染物一年排放总量，t/a

产生量--实际检测浓度，kg/h

工作时间--h

使用量--产生污染物的物质一年的使用量，t/a

根据环评报告及环评批复，对本项目总量控制指标要求及符合性分析如下：

表 7-4 总量控制

污染物	产生量(以检测浓度最大值计 kg/h)	计算量 (t/a)	批复要求控制量	环评报告控制量	结论
苯	2.5×10^{-4} (未检出,以检出限一半计)	5.28×10^{-3}	/	/	/
甲苯	0.59×10^{-4}	1.25×10^{-3}	/	/	/
二甲苯	0.15×10^{-3}	3.17×10^{-3}	/	/	/
非甲烷总烃	0.12×10^{-1}	0.253	/	/	/
合计	/	0.263	0.42t/a	0.416t/a	符合

结论：本项目总量控制指标符合环评报告及批复要求。

表八 验收监测结论:

全自动酒类包装礼盒生产线技改项目开展的竣工环境保护验收监测结论如下:

1、项目执行了国家有关环境保护的法律法规,环境保护审批手续齐全,履行了环境影响评价制度,环保设施运行基本正常,运行负荷满足验收监测要求。实验室内部设有专门的环境管理机构,建立了环境管理体系,环境保护管理制度较为完善,环评报告表及批复中提出的环保要求和措施得到了落实。

2、本验收监测表是 2023 年 03 月 02 日-03 月 03 日运行环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下:

3、各类污染物及排放情况:

(1) 废气

本项目的废气来源为印刷机有机废气和覆膜、对裱、整连工序产生的废气,通过采用 UV 光解催化氧化设备和原有的活性炭处理装置后,有组织废气能达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3 中的排放限值,无组织废气能达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 5 中其他排放限值。

(2) 噪声

项目选用低噪声设备、采取减震、隔声措施,加强车辆管理等措施,验收监测期间项目厂界昼间噪声检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类声功能区噪声的限值要求。

(3) 固废

生活垃圾和废纸集中收集后委托环卫部门统一处理。废含油抹布棉纱、废活性炭、废油墨桶、废机油润滑油、废油墨桶等危险废物存于危废暂存间并与生产区隔离。产生的危废交由有泸州兴泸环境科技有限公司处置。故项目固废均得到有效处置,并未造成二次污染。

4、总量控制

本项目环评报告总量控制要求量为 0.416t/a,环评批复为 0.42t/a,实测量为 0.286t/a,符合环评报告及环评批复要求。

5、对照环评文件要求落实情况

6、结论

综上所述，泸州美捷印务有限责任公司“全自动酒类包装礼盒生产线技改项目”按照规定要求履行了环评手续，各项污染防治措施按要求落到了实处，废气、噪声达标排放，废水、固体废物合理处置，环境管理体系健全，完成环评及其批复提出的各项环保设施、措施和要求，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过建设项目竣工环境保护验收。

7、建议

- 1) 加强日常环境管理工作和后续维护工作，确保废水、废气达标排放，避免污染环境；
- 2) 建议在印刷和丝印处，设置胶栏，收集无组织废气，进入废气处理设施，一并处理；
- 3) 对项目产生的固体废物要妥善收集、保管，及时清运。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：泸州美捷印务有限责任公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	全自动酒类包装礼盒生产线技改项目				项目代码	/			建设地点	四川省泸州市江阳区黄舣镇中国白酒金三角酒业园区南区			
	行业类别（分类管理名录）	二十、印刷和记录媒介复制业 23.39 印刷 231* 其他（激光印刷除外；年用低VOCs 含量油墨 10 吨以下的印刷除外）				建设性质	□新建 □改扩建 □技术改造			项目厂区中心经度/纬度	经度：105°34'15.66" 纬度：28°52'59.24"			
	设计生产能力	普通对裱盒 1200 万只/年，高档手工礼盒 700 万只/年				实际生产能力	普通对裱盒 1200 万只/年，高档手工礼盒 700 万只/年			环评单位	泸州鑫通源环境保护咨询有限公司			
	环评文件审批机关	泸州市生态环境局				审批文号	泸市环建函【2019】107			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2020 年 03 月				竣工日期	2022 年 12 月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	泸州美捷印务有限责任公司		环保设施监测单位		四川瑞兴环保检测有限公司			验收监测工况	正常运行				
	投资总概算（万元）	3331 万				环保投资总概算（万元）	24.6 万			所占比例（%）	0.74%			
	实际总投资	3331 万				实际环保投资（万元）	23.6 万			所占比例（%）	0.71%			
	废水治理（万元）	1	废气治理（万元）	5	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	1.1		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	3	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400 小时				
运营单位									验收监测时间	2023 年 03 月 02 日-03 月 03 日				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	VOCs	-	0.263	-	-	-	0.263	0.416	-	-	0.416	-	-	
	烟尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	工业粉尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	氮氧化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
与项目有关的其他特征污染物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年