

# 改扩建全自动酒类包装礼盒生产线技改项目

## 竣工环境保护验收意见

2023年3月10日，泸州美捷印务有限责任公司组织召开改扩建全自动酒类包装礼盒生产线技改项目竣工环境保护验收会，参加环保验收的有“竣工环境保护验收监测报告”编制单位泸州美捷印务有限责任公司及相关专家，在听取了泸州美捷印务有限责任公司对项目建设环保“三同时”执行情况和开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，形成验收意见如下：

### 一、项目建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

改扩建全自动酒类包装礼盒生产线技改项目位于四川省泸州市江阳区黄舣镇中国白酒金三角酒业园区南区，主要建设内容为：本项目为改扩建项目，主要将为将原有老旧设备淘汰，购买新型全自动烫金机、全自动模切机、全自动复膜机、全自动丝印机等设备，并配套建设相应基础设施。项目完成后，在原有活性炭吸附装置前加装1套UV光解催化氧化装置，增加废气处理效率。以达到节能环保，减少排放，改善区域生态环境的目的。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2019年8月，泸州美捷印务有限责任公司委托泸州鑫通源环境保护咨询有限公司编制《改扩建全自动酒类包装礼盒生产线技改项目环境影响报告表》，泸州市生态环境局2019年9月26日以泸市环建函[2019]107号文件给予批复。项目已于2020年3月开始开工建设，2022年12月工程竣工，现已正常试运行。

### （三）投资情况

项目总投资为 3331 万元，实际环保设施投资为 23.6 万元，占总投资的 0.71%。

### （四）验收监测调查范围

项目验收范围为改扩建全自动酒类包装礼盒生产线技改项目主体工程（厂区一），仓储工程，公用工程，环保工程等。验收调查内容为项目工程建设的环境的影响及环保措施落实情况、环境管理检查、风险防范措施等。

## 二、工程变动情况

根据调查，本次验收主体工程与环评中建设内容基本相符，主要变化情况为环评中厂区二用做于生产车间，但是实际厂区二并未投入使用，故本次验收范围不包括厂区二。本次验收范围内项目实际变动情况参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函【2020】688号），本项目变动情况不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

生产废水经絮凝沉淀、中和、沉淀处理后排入厂区一化粪池和生活污水一起达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，排入园区污水管网，经泸州市园区污水处理厂处理后排入长江。

### （二）废气

项目营运期，废气主要来源印刷产生的有机废气，覆膜、对裱、整连工序产生的废气。项目改扩建后在厂房内部设置集气罩，收集在印刷过程中产生的有机废气，进入 UV 光解催化氧化+活性炭处理装置处理，最后经 15m 排气筒高空排放。

### （三）噪声

（1）设备选型上尽量选用低噪声设备或变频控制，设备安装设减振基础；

（2）合理配管，减少阀门和管道噪声；

（3）设计中尽可能合理布置，防止噪声叠加和干扰。经过厂房的自然隔声和距离衰减，本项目生产对厂界噪声的贡献值很小。

### （四）固体废物

本项目产生的固废主要有一般固废和危险固废，一般固废包括废纸、生活垃圾、预处理池污泥、废胶水桶，危险固废包括废含油抹布棉纱、废活性炭、废油墨桶、废机油润滑油、废油墨桶等。一般固废统一清运和售卖，危险固废暂存危废间（30m<sup>3</sup>），交由泸州兴泸环境科技有限公司处理。

## 四、环保验收监测调查情况

根据现场调查及四川瑞兴环保检测有限公司编制的《改扩建全自动酒类包装礼盒生产线技改项目》（瑞兴环（检）字[2023]第 0314 号）验收监测调查结果如下：

### （1）废气

项目营运期，废气主要来源于印刷产生的有机废气，覆膜、对裱、整连工序产生的废气。项目改扩建后在厂房内部设置集气罩，收集在印刷过程中产生的有机废气，进入 UV 光解催化氧化+活性炭处理装置处理，最后经 15m 排气筒高空排放。验收期间项目印刷废气《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 排放限值要求。

### （3）噪声

项目选用低噪声设备、采取减震、自然衰减、隔声措施，验收监测期间项目厂界昼间噪声检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类声功能区噪声的限值要求。

#### (4) 固废

项目产生的一般固废统一清运和售卖，危险固废暂存危废间（20m<sup>3</sup>），交由泸州兴泸环境科技有限公司处理。生活垃圾集中收集后委托环卫部门统一处理。危废暂存间独立设置，落实“三防”措施，并与生产区域隔离；同时，加强危险废物日常管理，建立危险废物产生台账，产生的危险废物及时交由有泸州兴泸环境科技有限公司处置，并落实转运危险废物转移联单制度。项目固废均得到有效处置，未造成二次污染。

#### (6) 污染物排放总量建议指标

根据环评报告及环评批复，本项目污染物实际排放量 VOCs: 0.263t/a，环评批复总量要求为 0.42t/a，未超过环评批复总量控制要求。

### 五、环境管理情况

本项目按照国家建设项目环境管理制度的要求，履行了环境影响评价手续，并执行“三同时”制度；施工期按环评要求把各项污染防治措施落到实处，当地环保部门未收到环保投诉。

### 六、工程建设对环境的影响

本项目施工期已结束，未收到污染事故和扰民事件投诉，运行期间未发生污染事故和扰民事件，未发现对周围环境造质量造成不利的影

### 七、验收结论

综上所述，《改扩建全自动酒类包装礼盒生产线技改项目》建设过程中落实环境影响评价制度，基本执行了环境保护“三同时”制度的

有效的处理，基本落实了环评及其批复提出的各项措施和要求，污染防治与控制措施效果满足要求，总体具备工程竣工环境保护验收条件，验收组同意通过环保验收。

## 八、要求

- (一) 加强日常环境管理工作，确保废气达标排放，避免污染环境。
- (二) 应加强环境管理，明确兼职环保管理者的职责。

## 九、验收人员信息

改扩建全自动酒类包装礼盒生产线技改项目竣工环境保护验收组成员名单附后。



附件:

### 改扩建全自动酒类包装礼盒生产线技改项目

#### 竣工环境保护验收组成员名单

类别	姓名	单位名称	职务/职称	联系电话	签字
建设单位	张利	湖州德泰包装有限公司 	主任	1528220470	张利
	张静怡		主任	18282094688	张静怡
设计单位					
施工单位					
环评单位					
验收监测报告编制单位					
验收监测报告监测单位					
环保技术专家	游正毅	湖州市环保产业协会	高工	1587421496	游正毅
	黄俊	湖州市环保产业协会	高工	15829172464	黄俊