

5 万吨特种焊条搬迁及技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2023 年 5 月 17 日，四川大西洋焊接材料股份有限公司组织召开了《5 万吨特种焊条搬迁及技术改造项目》竣工环境保护验收会议，参加环保验收会议的有“竣工环境保护验收监测报告”编制单位自贡友元环保科技有限公司、四川大西洋焊接材料股份有限公司及相关专家，在听取了四川大西洋焊接材料股份有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和自贡友元环保科技有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

5 万吨特种焊条搬迁及技术改造项目位于自贡市自流井区工业集中区，为迁建+技改项目。本项目在四川大西洋焊接材料股份有限公司焊接材料制造园已建成厂房内，新增自动化机械设备和环保设施，形成特种焊条生产线共 4 条，主要产品包括低氢焊条、不锈钢焊条、耐热钢焊条三大类，项目建成后达到特种焊条产量 5 万吨/年的生产能力。项目建筑面积 20089 m²，占地面积约 35 亩。同时对位于自贡市板仓工业园区的生产线进行拆除，部分设备进行利旧。

（二）建设过程及环保审批情况

《5 万吨特种焊条搬迁及技术改造项目》由四川大西洋焊接材料股份有限公司投资建设，2018 年 7 月，四川众望安全环保技术咨询有限公司编制完成《5 万吨特种焊条搬迁及技术改造项目》环境影响报告表，自贡市自流井区环境保护局于 2018 年 8 月以自井环准许[2018]8 号文件给予批复。

项目已于 2019 年 3 月开始开工建设，2023 年 1 月竣工，现已正常试运行。项目建成投运至今，未发生环境违法事件，无环境行政处罚记录。

（三）投资情况

项目设计总投资为 11550 万元，环保设施投资为 56 万元，占总投资的 0.48%；本项目实际总投资 16590 万元，环保设施投资为 81 万元，占工程总投资的 0.49%。

（四）验收监测调查范围

5 万吨特种焊条搬迁及技术改造项目本次竣工环境保护验收调查范围为主体工程、辅助工程、仓储工程、公用工程、办公及生活设施及环保工程等。验收监测调查内容为项目废气、废水、固废、噪声处置情况检查、环境管理检查、风险防范措施等。

二、工程变动情况

现场踏勘，本项目主体工程为已建成和投入运行的 5 万吨特种焊条搬迁及技术改造项目，项目基本按照环评建设内容建设其中部分设备数量变化，本项目实际变动情况参照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函【2020】688 号），本项目变动部分的性质、规模、地点、生产工艺、环保措施等均不属于重大变动清单名录，故本项目变动情况不属于重大变动。

三、环境保护措施落实情况

（一）废水

本项目运营期废水主要为员工的生活污水、餐饮废水及车间清洁废水。本项目不涉及酸洗，没有含铜废水产生。

清洁废水用量较少，无流水，自然挥发。生活污水和餐饮废水经预处理池预处理后，经厂区污水处理站处理。经处理达到 GB8978-

1996《污水综合排放标准》三级级排放标准后接入舒平污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/ 2311—2016) 城镇污水处理厂排放标准后排入金鱼河。

(二) 废气

本项目运营期废气主要为筛粉、配粉、拌粉、剥壳、拉拔和磨头磨尾过程中产生的粉尘，粉尘主要为金属氧化物或矿物，烘干过程中天然气燃烧产生的天然气燃烧废气。

天然气燃烧废气通过 15m 高排气筒排放，其余粉尘废气经滤筒式除尘器处理后车间内排放。

(三) 噪声

项目合理布局、加装隔声罩、修建隔声墙等消声、隔声措施。

(四) 固废

项目营运期间的固体废弃物主要为生活垃圾、餐厨垃圾、废油脂、废机油、污水处理设施的污泥、废包装材料、废钢丝、滤筒式除尘器收尘、筛粉的不合格颗粒物、剥壳废料、定期更换的滤筒式除尘器滤芯。项目运营期固废均得到了妥善处置，不会造成二次污染。

四、环境保护措施调试效果

根据四川瑞兴环保检测有限公司编制的《5 万吨特种焊条搬迁及技术改造项目》(瑞兴环(检)字[2023]第 0643 号)，废气、废水、噪声监测结果如下。

(一) 废气

本项目验收监测期间，有组织废气监测点位 1#排气筒有组织废气检测结果中油烟满足《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB 18483-2001)表 2 排放浓度限值，检测达标；2#排气筒监测结果表可

知，项目监测点位 2#点位颗粒物、SO₂、氮氧化物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值，检测达标。

无组织废气 1#-4#点检测结果颗粒物、氮氧化物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值，检测达标。

(二) 废水

本项目验收监测期间，废水中 pH、COD、BOD₅、SS、动植物油、LAS、石油类满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准限值，其中氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)限值，检测达标。

(三) 噪声

本项目验收监测期间，项目厂界 1#-4#昼、夜间噪声检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类声功能区噪声的限值要求，检测达标。

五、环境管理情况

四川大西洋焊接材料股份有限公司制定了《环境保护管理制度》，对项目环保设施提供有效的制度，促进本项目环保事业的发展，项目成立了环保机构，明确了环保机构职责：1、在分管领导负责下，认真贯彻执行国家、上级主管部门的有关环保方针、政策和法规，负责企业环保工作的管理、监察和测试等。2、负责组织制定环保长远规划和年度总结报告。3、监督检查本项目执行“三废”治理情况。4、组织企业内部环境监测，掌握原始记录，建立环保设施运行台账，做好环保资料归档和统计工作，按时向上级环保部门报告。5、对企业员工进行环保法律、法规教育和宣传，提高员工的环保意识。根据调查，项目在运行过程中，按照环保制度的规定进行，加强了项目环保设施的管理。

六、工程建设对环境的影响

本项目施工期已结束，严格落实相关环保措施，无投诉情况。项目验收期间废气、噪声达标排放，废水、固废合理处置。

七、验收结论

综上所述，5万吨特种焊条搬迁及技术改造项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查和监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，未因违反环境保护法律、行政法规受到处罚，废气、废水、噪声能够达标排放，废气、废水、噪声、固废等得到合理处置，符合建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，原则同意通过验收。

八、后续要求

（一）严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理和检查，定期对废气、废水、噪声进行检测，确保其正常运行，污染物长期稳定达标排放。

（二）对危废间进行规范化建设，按照相关要求认真落实各项事故应急处理措施，加强应急事故演练，避免污染事故的发生。

九、验收人员信息

5万吨特种焊条搬迁及技术改造项目竣工环境保护验收组成员附后。

验收组组长（签字）：
四川大西洋焊接材料股份有限公司
2023年5月



附件:

5 万吨特种焊条搬迁及技术改造项目
竣工环境保护验收组成员名单



类别	姓名	单位名称	职务/职称	联系电话	签字
建设单位	胡瑞学	四川大西洋焊材股份有限公司	项目管理	13778536807	胡瑞学
	胡瑞学	- - - - -	- - - - -		胡瑞学
	黄建海	- - - - -		13795570439	黄建海
	冯强	- - - - -	环保员	1399022767	冯强
设计单位					
施工单位					
环评单位					
验收监测报告 编制单位	傅伟	自贡友元环保	总经理	13178932993	傅伟
验收监测报告 监测单位					
环保技术专家	李莉	四川省生态环境监测中心站	高工	18990081305	李莉
	王燕平	四川省生态环境监测中心站	高工	18990081326	王燕平
	何水娟	四川省生态环境监测中心站	高工	18990081375	何水娟